



B Anlagen und Maschinen
instand halten

B1 Maschinen und Anlagen warten

B2 Maschinen und Anlagen inspizieren

B3 Maschinen und Anlagen instand setzen



B1: Maschinen und Anlagen warten

In diesem Modul sprechen wir Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an, welche Maschinen und Anlagen warten. Maschinen- und Anlagenkenntnisse, sowie ein systematisches Vorgehen bilden die Grundlage für die Wartung moderner Anlagen und Maschinen. Der Lernstoff entspricht dem Niveau des Polymechanikers. Im Präsenzunterricht wird das Wissen in einer Berufsfachschule

mit digitalen Hilfsmitteln vermittelt. Dabei werden die bisherigen Erfahrungen aus der täglichen Arbeit aufgenommen und mit aktuellen Themen vernetzt. Die Organisation und Zusammenarbeit basiert auf einer Wissensplattform. Dabei wird der Umgang mit digitalen Medien vertieft.

HANDLUKSKOMPETENZ

Plant die Wartung von Maschinen und Anlagen und führt die Wartungsarbeiten aus.

HANDLUNGSZIELE

1. Analysiert den vorgegebenen Wartungsauftrag und die notwendigen Dokumente und formuliert bei Bedarf offene Fragen an den Auftraggeber.
2. Plant und beschreibt die notwendigen Wartungsarbeiten in einer Checkliste.
3. Führt die Wartungsarbeiten durch und protokolliert die Ausführung fortlaufend in der Wartungscheckliste.
4. Beurteilt die ausgeführte Wartung und identifiziert Verbesserungsvorschläge für die Zukunft.



B2: Maschinen und Anlagen inspizieren

In diesem Modul sprechen wir Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an, welche Maschinen und Anlagen inspizieren. Maschinen- und Anlagenkenntnisse, sowie ein systematisches Vorgehen bilden die Grundlage für die Inspektion moderner Anlagen und Maschinen. Der Lernstoff entspricht dem Niveau des Polymechanikers. Im Präsenzunterricht

wird das Wissen in einer Berufsfachschule mit digitalen Hilfsmitteln vermittelt. Dabei werden die bisherigen Erfahrungen aus der täglichen Arbeit aufgenommen und mit aktuellen Themen vernetzt. Die Organisation und Zusammenarbeit basiert auf einer Wissensplattform. Dabei wird der Umgang mit digitalen Medien vertieft.

HANDLUKSKOMPETENZ

Plant die Inspektion von Maschinen und Anlagen, führt die Inspektion durch und formuliert die notwendigen Massnahmen für die Instandsetzung.

HANDLUNGSZIELE

1. Analysiert den vorgegebenen Inspektionsauftrag und die notwendigen Dokumente und formuliert bei Bedarf offene Fragen an den Auftraggeber.
2. Plant und beschreibt die notwendigen Messungen und Prüfungen in einem Inspektionsprotokoll.
3. Führt die Inspektion durch und dokumentiert die Ergebnisse nachvollziehbar im Inspektionsprotokoll.
4. Beurteilt die Ergebnisse und formuliert notwendige Massnahmen für die Instandsetzung.
5. Beurteilt die ausgeführte Inspektion und identifiziert Verbesserungsvorschläge für die Zukunft.



B3: Maschinen und Anlagen instand setzen

In diesem Modul sprechen wir Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an, welche Maschinen und Anlagen instand setzen und das Modul B1 oder B2 absolviert haben. Maschinen- und Anlagenkenntnisse, sowie ein systematisches Vorgehen bilden die Grundlage für die Instandsetzung moderner Anlagen und Maschinen. Der Lernstoff entspricht dem Niveau des Polymechanikers. Im Präsenzunterricht wird

das Wissen in einer Berufsfachschule mit digitalen Hilfsmitteln vermittelt. Dabei werden die bisherigen Erfahrungen aus der täglichen Arbeit aufgenommen und mit aktuellen Themen vernetzt. Die Organisation und Zusammenarbeit basiert auf einer Wissensplattform. Dabei wird der Umgang mit digitalen Medien vertieft.

HANDLUKSKOMPETENZ	Plant die Instandsetzung von Maschinen und Anlagen, ersetzt Verschleissteile und defekte Teile und stellt nach den Instandsetzungsarbeiten die einwandfreie Funktion der Maschine sicher.
HANDLUNGZIELE	<ol style="list-style-type: none">1. Analysiert den vorgegebenen Instandsetzungsauftrag und die notwendigen Dokumente und formuliert bei Bedarf offene Fragen an den Auftraggeber.2. Plant und beschreibt die notwendigen Arbeiten für die Instandsetzung in logischer und fachlich korrekter Abfolge.3. Ersetzt Verschleissteile und defekte Teile und dokumentiert die Arbeiten nachvollziehbar.4. Überprüft nach der Instandsetzung die einwandfreie Funktion, korrigiert allfällige Mängel und stellt die Maschinensicherheit und den Personenschutz sicher.5. Entspricht Verschleissteile und Verbrauchsmaterial sach- und umweltgerecht.6. Ermittelt nach der Instandsetzung die entstandenen Kosten.7. Beurteilt die ausgeführte Instandsetzung und identifiziert Verbesserungsvorschläge für die Zukunft.
