

Kühlschmierstoff als Erfolgsfaktor



Tobias Mathys – Process Engineering Manager

Blaser Swisslube

- 600 Mitarbeiter (davon 300 in der Schweiz)
- 13 Tochtergesellschaften 46 Vertretungen
- Produktionsstandorte Schweiz & USA



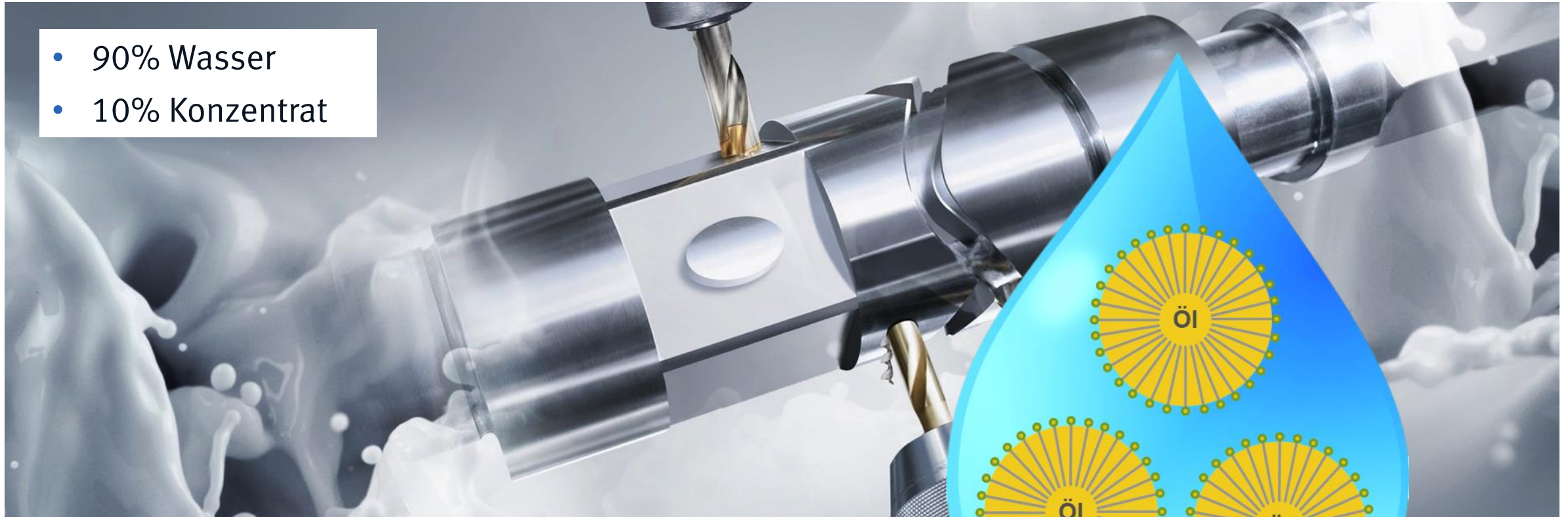
Blaser Swisslube

- Hauptsitz in Hasle – Rüegsau im Emmental



Was ist Kühlschmierstoff

- 90% Wasser
- 10% Konzentrat



Was ist Kühlschmierstoff

Durch den Einsatz von Blaser KSS wird die Produktivität gesteigert.....!

Standard
KSS



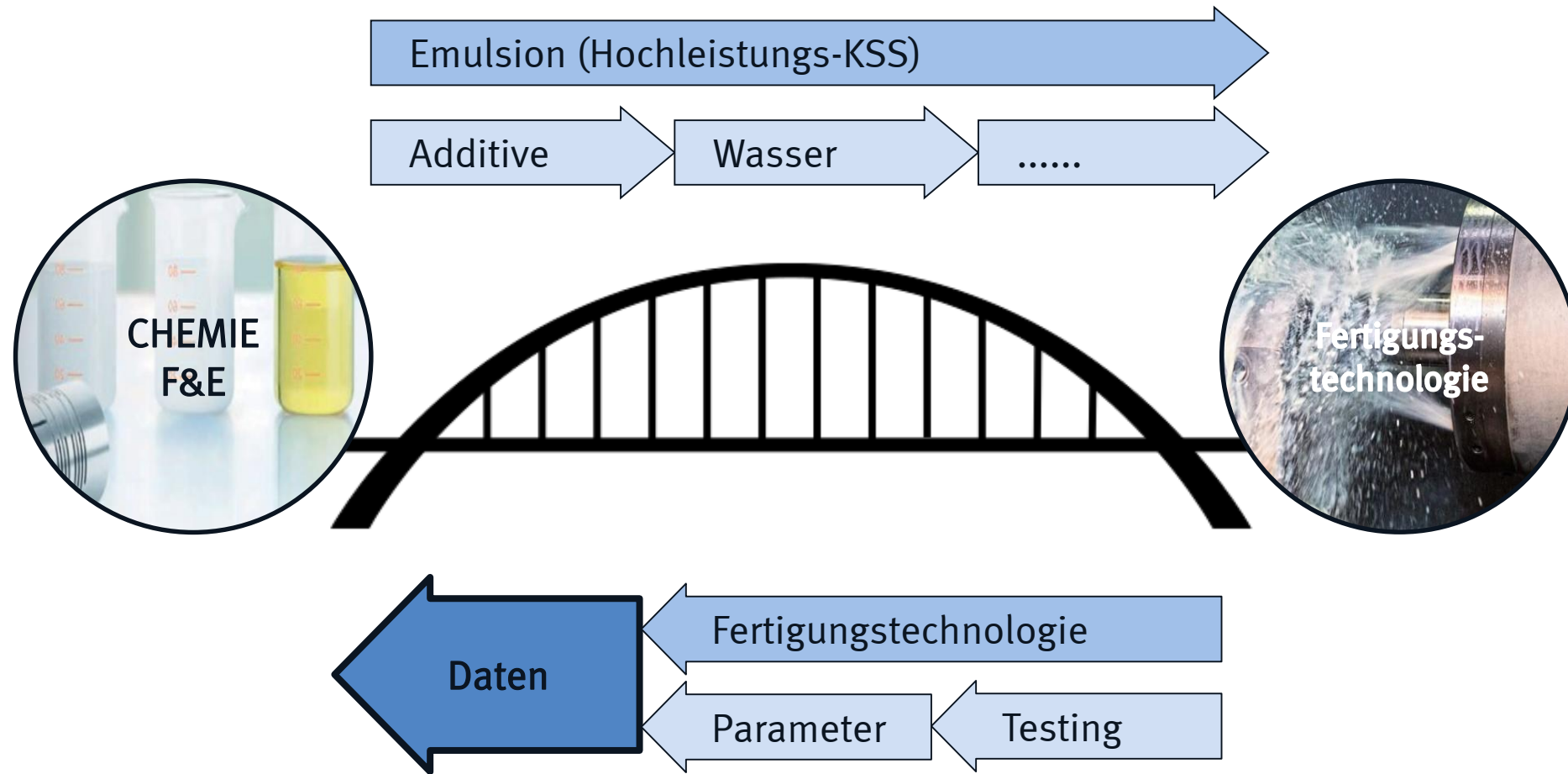
Hochleistungs-
KSS



Blaser Swisslube



Blaser Swisslube

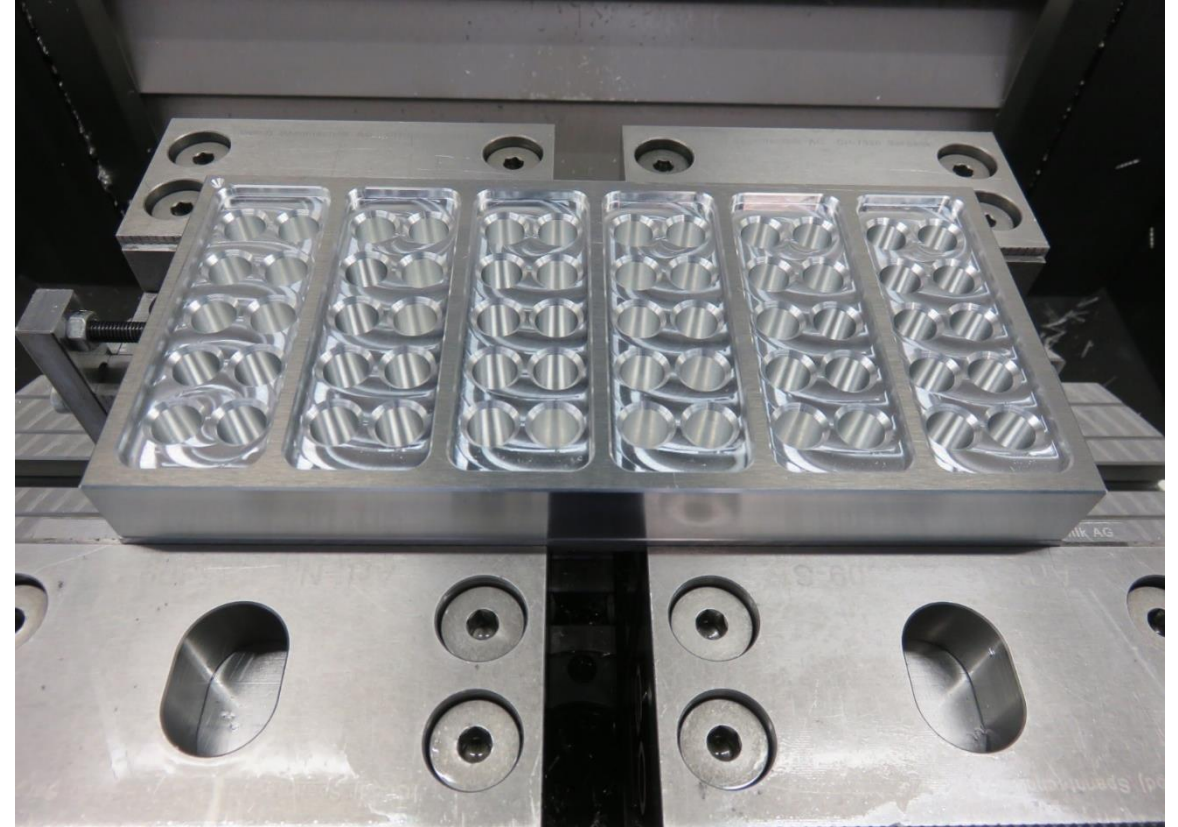


Blaser Swisslube



Gewindetest

- Aluminiumplatte 6082
- 60 Bohrungen in 6 Taschen
- Bohrungen mit definierten Toleranz gefertigt
- Vorbereitet für M12 Formen



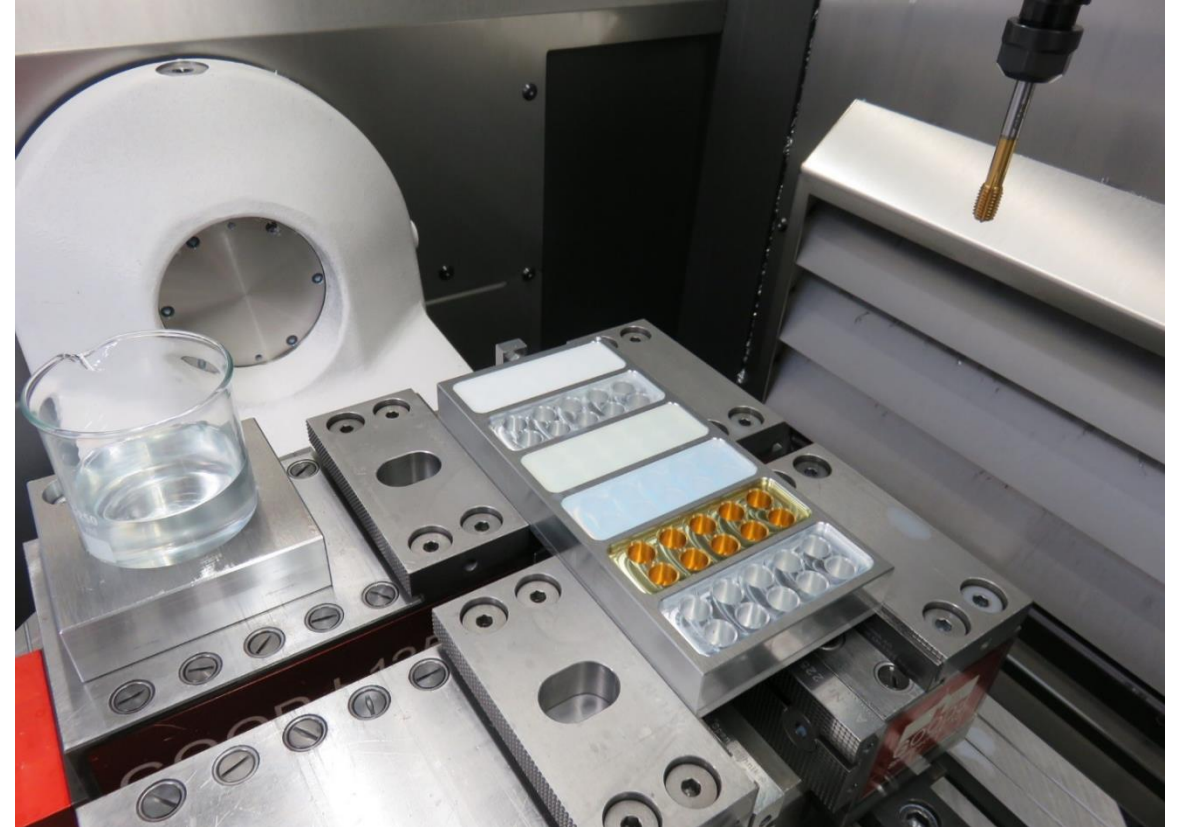
Gewindetest

- 6 unterschiedliche Produkte
- Befüllung der Taschen für Gewindeversuch



Gewindetest

- Gesamter Test-Aufbau
 - 5 Achs Maschine
 - Werkzeug mit Kraftmesssensor
 - Ausgleichsfutter
 - Gewindeformer
- Aceton zum reinigen zwischen den verschiedenen Kühlschmierstoffen



Gewindetest Setup-Kraftmessung

- Kraftmess-Sensor von Pro Micron
- 2.5 kHz
- Dehnmessstreifen basierte Technologie
- Kräfte in allen Richtungen



Axialkraft



Torsion



Biegemoment



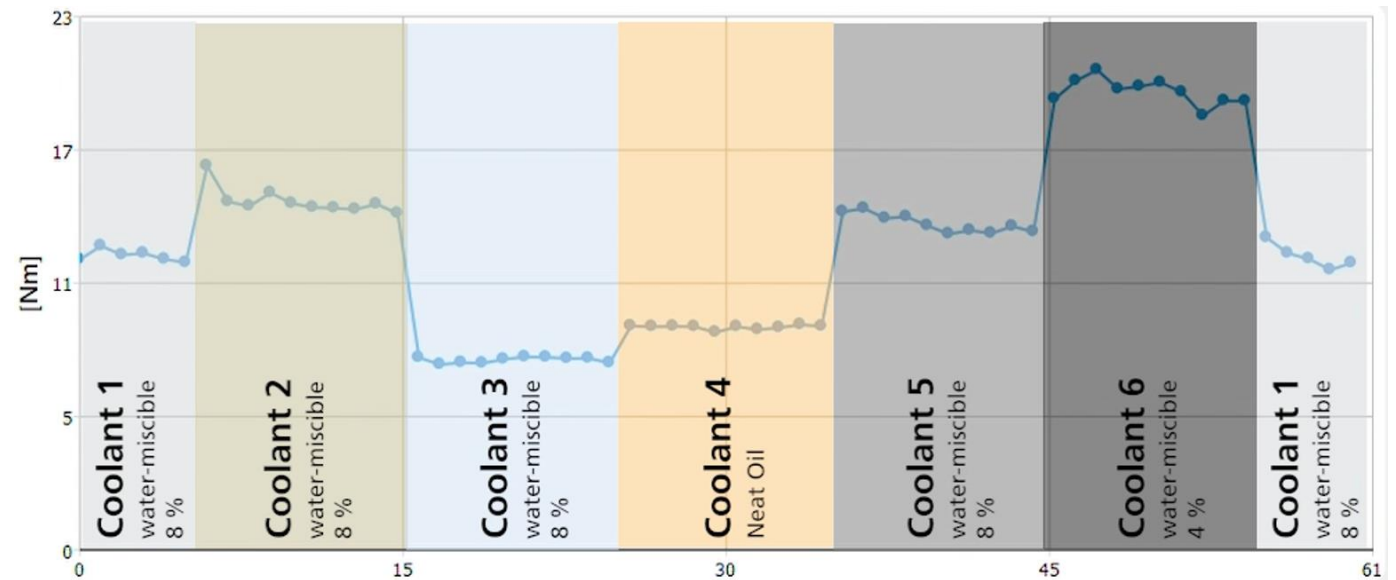
Temperatur

Gewindetest – Aufzeichnung in Maschine



Gewindetest - Auswertung

- Die unterschiedlichen Fluide haben einen grossen Einfluss auf die Bearbeitung
- Bei schwierigen Operationen kann der KSS entscheidend über Erfolg und Misserfolg sein
- Auch die Wartung des KSS ist sehr wichtig für Prozess und Lebensdauer der Emulsion



Zusammenfassung

- Danke für die Aufmerksamkeit !

