



Alesa AG - Rectification tangentielle d'une plaquette indexable à l'aide d'une rectifieuse d'outils moderne à 5 axes

Sponsorisé par:



Partenaire média



# 14<sup>ÈME</sup> SÉMINAIRE D'USINAGE SWISSMEM

INVITATION

## «La rencontre des spécialistes du micro-usinage»

**OLTEN**

**10.5.2022**

KONGRESSZENTRUM  
ARTE (ALLEMAND)

**LAUSANNE**

**11.5.2022**

AQUATIS HÔTEL  
(FRANÇAIS)



# PROGRAMME

<b>A partir de 08h15</b>	Accueil	
<b>09h00 – 09h15</b>	Bienvenue / Introduction <b>Nicolas Vernier</b> (Dixi Polytool SA)	
	<b>Salle 1</b>	<b>Salle 2</b>
<b>09h20 – 09h50</b>	<b>Patrick Reusser</b> (DIXI Polytool SA) Repousser les limites de l'usinage grâce à l'affûtage en bout symétrique	<b>François Champion</b> (Utilis AG) Des exigences aux valeurs de coupe en passant par le choix des outils - un aperçu du décolletage
<b>09h55 – 10h25</b>	<b>Olivier Krebs</b> (ALESA AG) Fiabilité et sécurité du procédé lors du sciage à partir d'un diamètre de 15 x 0,2mm	<b>Gilbert Grosjean</b> (Eskenazi SA) Conception et fabrication des micro-fraises avec arrosage au centre
	Pause	
<b>11h00 – 11h30</b>	<b>Sven Anderlind</b> (Diametal AG) La céramique technique dans le monde des outils	<b>Pascal Forrer</b> (Rego-Fix SA) Vision d'automatisation dans le serrage d'outils de coupe
<b>11h35 – 12h05</b>	<b>Paolo Pietro Cappellano</b> (Blaser Swisslube AG) Le chemin vers le lubrifiant réfrigérant optimal	<b>Damian Serra</b> (Bimu SA) Maîtrise du copeau dans le décolletage
	Déjeuner	
<b>13h05 – 13h40</b>	<b>Alberto Gotti</b> (Mikron Tool SA Agno) Aucun compromis lors du perçage du titane	<b>Claudio Ghielmetti</b> (Argor-Aljba SA) ta-C DLC : une histoire de réussite technique
<b>13h45 – 14h15</b>	<b>Pierre Falbriard</b> (Louis Bélet SA) Outils de coupe adaptés au micro-centres d'usinage	<b>Pascal Pellaton</b> (Oerlikon Balzers Liechtenstein) 75 années de revêtements de surface, un équilibre entre tradition et innovation
	Pause	
<b>14h30 – 15h00</b>	<b>Martial Marmy</b> (Fehlmann AG) Fraisier et rectifier 2 technologies – 1 machine	
<b>15h00 – 15h20</b>	<b>Tiziano Sichi</b> (FRAISA SA) Plug & Play; la perspective des outils 2025	
<b>15h20 – 15h50</b>	Rétrospective de la journée, conclusion <b>Nicolas Vernier</b> (Dixi Polytool SA)	
<b>ensuite</b>	Apéritif/réseautage	

## INTERVENANTS



**Patrick Reusser**  
**DIXI Polytool SA**



Chef de projet R&D

### **Repousser les limites de l'usinage grâce à l'affûtage en bout symétrique**

DIXI Polytool franchit un palier supplémentaire afin de réduire les coûts de production lors de l'usinage de matériaux difficiles grâce à la création d'une nouvelle gamme de fraises toriques qui bénéficie de la solution innovante d'arrosage DIXI COOL+, et d'un affûtage en bout astucieux symétrique qui permet de réduire le temps de cycle lors des opérations de plongées en pleine matière.



**François Champion**  
**Utilis AG**



Ingénieur de vente et de développement

### **Des exigences aux valeurs de coupe en passant par le choix des outils – un aperçu du décolletage**

L'usinage de petites pièces sur des tours à poupée mobile diffère sur des points essentiels du tournage classique. A l'aide de différents exemples pratiques, nous allons aborder les particularités du tournage à poupée mobile. En outre, nous montrons quelles sont les exigences typiques et comment il est possible de développer la stratégie d'usinage optimale, de sélectionner l'outil le plus approprié et de trouver les meilleures valeurs de coupe possibles.



**Olivier Krebs**  
**ALESA AG**



Vente Suisse romande & Areamanager France

### **Fiabilité et sécurité du procédé lors du sciage à partir d'un diamètre de 15 x 0,2mm**

De nouveaux produits et des matériaux de qualité croissante poussent les outils de sciage, de rainurage et de tronçonnage existants à leurs limites. Les technologies ALESA optimisées améliorent non seulement les performances de coupe, mais aussi la fiabilité des processus, la précision et la durée de vie des outils.



**Gilbert Grosjean**  
**Eskenazi SA**



Production & R&D Manager

### **Conception et fabrication des micro-fraises avec arrosage au centre**

Micro-fraises de haute performance en métal dur avec un canal central de lubrification et des sorties latérales au niveau de la pointe. Cette étude, réalisée avec l'HEPIA, a permis de définir la position optimale des sorties du fluide, tout en minimisant la perte de résistance mécanique. Elle a fait l'objet d'un projet Innosuisse et a abouti à un brevet européen.

## INTERVENANTS



**Sven Anderlind**  
Diametal AG

**DIAMETAL**  
Group 

Head of Application Technologie

### La céramique technique dans le monde des outils

La céramique technique prend une place de plus en plus importante dans le monde des pièces d'usure et des composants. Grâce aux propriétés spécifiques des matières céramiques, celles-ci ont également trouvé une place dans le domaine des outils de coupe. Des méthodes de production modernes permettent de réaliser des outils de coupe en céramique technique avec des géométries quasiment illimitées.



**Pascal Forrer**  
Rego-Fix SA

**REGO-FIX** 

Directeur Marketing & Vente, Membre de la Direction

### Vision d'automatisation dans le serrage d'outils de coupe

Les facteurs « temps » et « sécurité de processus » sont directement liés à une production compétitive, tout particulièrement sur le marché de production suisse. Le changement de l'outil de coupe ou la mise en train occasionnent une perte de productivité considérable sur la machine d'usinage. REGO-FIX, créateur de la pince ER, tentera d'exposer une vision de l'automatisation dans la production moderne, dans le respect de la faisabilité pratique et économique.



**Paolo Pietro Cappellano**  
Blaser Swisslube AG

**Blaser.**  
SWISSLUBE

Segment Portfolio Manager

### Le chemin vers le lubrifiant réfrigérant optimal

Du développement à l'application, toujours focalisé sur la valeur ajoutée. Un lubrifiant réfrigérant développé de manière spécifique, stabilise les processus de fabrication et réduit durablement les coûts. La combinaison cohérente de l'application, de la chimie et de la tribologie permet d'obtenir des lubrifiants réfrigérants de hautes performances dédiés à l'usinage du titane.



**Damian Serra**  
Bimu SA

**Bimu** 

Sales

### Maîtrise du copeau dans le décolletage

Les matériaux à décolleter posent de plus en plus de défis. Acier inoxydable, titane, alliages de nickel, laitons et aciers alliés sans plomb sont omniprésents. Bimu montre les possibilités actuelles de contrôle optimal des copeaux par la géométrie de plaquette, le porte-outil et l'aide du refroidissement interne.

## INTERVENANTS



**Dr. Alberto Gotti**  
**Mikron Tool SA Agno**

Directeur R&D

### **Aucun compromis lors du perçage du titane**

Le titane, matériau précieux, est très apprécié dans les applications, mais redouté en raison de ses propriétés matérielles particulières. Un défi d'usinage qui ne laisse aucune place à l'inexpérience. Seul un outil haute performance spécialement conçu peut usiner efficacement ce matériau exclusif et coûteux et garantir la fiabilité nécessaire du processus.



**Dr. Ing. Claudio Ghielmetti**  
**Argor-Aljba SA**

Sales & Marketing Manager

### **ta-C DLC : une histoire de réussite technique**

Les réglementations environnementales, les secteurs médical et du luxe introduisent de nouveaux défis techniques dans l'usinage des matériaux et dans le revêtement esthétique et fonctionnel des composants finis que les derniers revêtements ta-C DLC obtenus avec la technologie de dépôt brevetée ont efficacement résolu.



**Pierre Falbriard**  
**Louis Bélet SA**

Responsable R&D

### **Outils de coupe adaptés au micro-centres d'usinage**

Les nouveaux micro-centres d'usinage sont sur le marché et dans vos ateliers. Mais quels sont les outils de coupe et les stratégies d'usinage à adopter avec ces nouvelles technologies ? Nous vous présentons les résultats et les conclusions de nos essais pratiques, dans les matières que vous usinez.



**Pascal Pellaton**  
**Oerlikon Balzers Liechtenstein**

Key Account Manager CH West

### **75 années de revêtements de surface, un équilibre entre tradition et innovation**

75 années de savoir-faire dans le domaine des revêtements de surface anti-usure, à la fois riches d'expériences et de défis. Comment réussir l'équilibre, d'un côté, entre une gamme de produits optimisée en terme de processus et de l'autre, de larges besoins d'un marché axé sur la performance et la tradition. Des pistes vers l'avenir alliant les bonnes pratiques et l'amélioration des performances. Les nouvelles technologies recourent à des combinaisons de matériaux connues.



## INTERVENANTS



**Martial Marmy**  
**Fehlmann AG**

Vente CH Ouest

### Fraiser et rectifier

#### 2 technologies – 1 machine

Quel est le processus optimal pour une finition parfaite de votre application ? La décision entre le fraisage dur et la rectification par coordonnées nécessite de bien analyser les coûts, le temps de préparation et la précision recherchée. FEHLMANN résout ces questions avec son centre d'usinage haute performance VERSA et l'intégration de la fonction de rectification par coordonnées. Les deux processus sont parfaitement combinés sur une machine. Et avec un seul serrage de la pièce.



**Tiziano Sichi**  
**FRAISA SA**

Responsable Centre Application

### Plug & Play; la perspective des outils 2025

Aujourd'hui, la performance des outils modernes est définie par la coordination parfaite du Hardware et du Software. Fraisa développe des données d'application et de géométrie précises qui peuvent être téléchargées automatiquement dans les systèmes de FAO. Les solutions complètes de cycle de vie des outils numériques ouvrent de nouveaux horizons pour réduire les coûts et préserver les ressources.





# «LA RENCONTRE DES SPÉCIALISTES DU MICRO-USINAGE» 14<sup>ème</sup> SÉMINAIRE D'USINAGE SWISSMEM

## Objectifs

Les fabricants suisses d'outils font partie des leaders sur le marché mondial. Ils vous présentent leurs technologies innovantes dans 14 exposés techniques. Vous découvrirez comment vous pouvez optimiser vos processus et ainsi augmenter la productivité.

## Groupes cibles

Cette série de séminaires s'adresse aux responsables et spécialistes de l'industrie des métaux, du spécialiste de la fabrication au chef de projet, en passant par les spécialistes de la production.

## Lieux des séminaires/dates/durée des manifestations

Le 10 mai 2022 Kongresszentrum Arte, Olten  
Le 11 mai 2022 Aquatis Hôtel, Lausanne

Enregistrement et café d'accueil à partir de 8h15.  
Le programme commence à 9h00 et se termine à 16h30 environ.

## Coûts

Les coûts de participation se montent à CHF 320.– (hors TVA).

**Réservation effectuée avant le 8 avril 2022 :  
CHF 290.– (hors TVA).**

Ces coûts comprennent les documents de conférence, le café de bienvenue, les boissons, le repas de midi et l'apéritif.

## Inscription

Via Internet : [www.swissmem.ch/usinage](http://www.swissmem.ch/usinage)  
jusqu'au vendredi 29 avril 2022.  
Nous vous conseillons de vous inscrire dès maintenant, le nombre de places étant limité.

## Annulation

Les annulations de participation doivent nous parvenir jusqu'au 29 avril 2022. Passé ce délai, l'ensemble des frais de participation sera facturé.

## Confirmation de participation

A la réception de votre inscription, vous recevrez une confirmation de participation sous forme d'une facture et d'un courriel séparé. Nous y joindrons un plan de situation.

## Renseignements

Pascal Streiff, tél. +41 44 384 48 74,  
[p.streiff@swissmem.ch](mailto:p.streiff@swissmem.ch)  
Beatrice Hauswirth, tél. +41 44 384 48 31,  
[b.hauswirth@swissmem.ch](mailto:b.hauswirth@swissmem.ch)

