



REGO-FIX AG – Fraises de contourage sous arrosage

Sponsorisé par:



Partenaire média



15^{ÈME} SÉMINAIRE D'USINAGE SWISSMEM

INVITATION

«LA RENCONTRE DES SPÉCIALISTES DU MICRO-USINAGE»

PFÄFFIKON SZ

16.01.2024

HOTEL SEEDAMM
PLAZA (ALLEMAND)

OLTEN

17.01.2024

KONGRESSZENTRUM
ARTE (ALLEMAND)

LAUSANNE

18.01.2024

BEAULIEU
(FRANÇAIS)

LUGANO

31.01.2024

HOTEL DE LA PAIX
(ITALIEN)



PROGRAMME

A partir de 08h15

Accueil

09h00–09h15

Bienvenue / Introduction **Nicolas Vernier (Dixi Polytool SA)**

Salle 1

Salle 2

09h20–09h50

Florian Emonin (Dixi Polytool SA)
Tirer le meilleur parti de votre lubrification interne pour une productivité accrue

09h55–10h25

Tiziano Sichi (Fraisia SA)
Processus de développement FRAISA – Transformer les défis en compétences grâce à l'innovation!

Claude Ballif (Schaublin SA)
Innovations dans le micro-usinage et la lubrification

Pause

11h00–11h30

Donat Stegmann (URMA SA)
Concepts d'outils modulaires – De l'usinage de trous précis au fraisage PCD à grande vitesse

François Brulot (Bimu SA)
Meilleures pratiques dans le décolletage des matières difficiles

11h35–12h05

Julien Zaugg (Rego-Fix SA)
Incidence du mal rond dans l'usinage de haute précision

Carlos Tavares (Alesa SA)
Nutex Star s'ouvre à de nouveaux horizons

Repas de midi

13h10–13h40

Sandro Tomasina (Mikron Switzerland SA, Division Tool)
Usinage de laiton sans plomb et d'autres matériaux élastiques-résistants

Lucas Steinmann (Utilitis SA)
Optimisation de la productivité et de la qualité en décolletage

13h45–14h15

Pierre Falbriard (Louis Bélet SA)
IA et usinage : un duo d'avenir !

Emmanuel Badelier (BIG KAISER Precision Tooling Ltd.)
Les porte-outils hydrauliques comme moyen d'améliorer le processus de micro-usinage

Pause

14h30–15h00

Paolo Cappellano (Blaser Swisstube SA)
Augmenter l'efficacité énergétique du processus d'usinage

15h00–15h30

Peter Salzmann Sharkproject
JAWS – Des dents et des outils d'usinage tranchants

15h30–15h40

Rétrospective de la journée, conclusion **Nicolas Vernier (Dixi Polytool SA)**

Dès 15h45

Apéritif / réseautage

INTERVENANTS



Florian Emonin
DIXI Polytool SA

Chef de projets R&D

Tirer le meilleur parti de votre lubrification interne pour une productivité accrue

Parmi les systèmes de lubrification interne couramment utilisés dans les processus d'usinage, le système innovant DIXI COOL+ avec son arrosage ciblé et très abondant offre des gains de productivité jamais égalés pour le monde des micro-outils, améliorant aussi la durée de vie et l'état de surface des outils de coupe.



Tiziano Sichi
Fraisa SA

Responsable de la technologie d'application

Processus de développement FRAISA – Transformer les défis en compétences grâce à l'innovation!

Aujourd'hui, une fraise haute performance ne suffit plus pour répondre aux multiples exigences d'une production. Il faut plutôt un système de fraisage qui, outre la technologie des outils, comprend également les connaissances nécessaires à une utilisation sûre des processus, au recyclage et à la durabilité. L'exposé présentera le processus de développement et d'innovation de FRAISA et montrera les avantages qui en résulteront pour la production.



Claude Ballif
Schaublin SA

Senior Account Manager

Innovations dans le micro-usinage et la lubrification

Présentation d'une nouvelle gamme de porte-outils compatibles avec les broches des nouvelles micro-machines de fraisage et la nouvelle solution Hydro-nut pour une lubrification efficace des outils de coupe dans l'usinage à grande vitesse et pour l'usinage de matériaux complexes.



Donat Stegmann
URMA AG

Sales Engineer Additive Manufacturing

Concepts d'outils modulaires – De l'usinage de trous précis au fraisage PCD à grande vitesse

Les principes des outils modulaires revêtent une importance considérable de nos jours, lorsqu'il s'agit de trouver des solutions à la fois flexibles et efficaces pour l'usinage de précision. Nous abordons ces concepts dans leur globalité et élaborons des solutions novatrices de têtes interchangeables pour nos clients. Ces solutions non seulement garantissent une flexibilité et une économie optimales, mais assurent également une sécurité maximale dans les processus. Joignez-vous à nous pour entreprendre un voyage captivant à travers l'univers de l'usinage de précision, de la réalisation d'alésages à la réalisation de fraisage à grande vitesse de l'aluminium.



INTERVENANTS



François Brullot
Bimu SA

Technico – commercial

Meilleures pratiques dans le décolletage des matières difficiles

Les industries développent sans cesse de nouveaux matériaux tels que des alliages métalliques sans plomb ainsi que de nouvelles combinaisons de métal ou de plastique qui servent très bien l'application finale mais sont un défi pour l'usinage. Grâce à de nombreux tests avec des clients et des institutions, nous avons acquis une expérience importante qui nous permet de présenter les possibilités actuelles.



Julien Zaugg
Rego-Fix AG

IP & Sales Manager Romandie – France

Incidence du mal rond dans l'usinage de haute précision

Un usinage de précision et de qualité nécessite non seulement des moyens de production modernes et high tech mais également un ensemble d'outillages de qualité. Trop souvent la liaison entre la motobroche et la pièce est sous-estimée. Découvrons ensemble pourquoi il est primordial d'avoir non seulement du matériel de qualité mais également une propreté impeccable pour atteindre une rentabilité intéressante.



Carlos Tavares
Alesa AG

Ingénieur de vente Suisse romande,
Area Manager France /Belgique

Nutex Star s'ouvre à de nouveaux horizons

Le développement sans compromis du célèbre système Nutex Mini enthousiasme par ses possibilités d'utilisation élargies grâce à une petite tige et une interface puissante. Des profondeurs de coupe encore plus grandes et des outils confectionnés sur mesure selon les exigences individuelles permettent de nombreuses nouvelles applications, même dans les matériaux difficiles.



Sandro Tomasina
Mikron Switzerland SA, Division Tool

Directeur des ventes Suisse

Usinage de laiton sans plomb et d'autres matériaux élastiques-résistants

L'usinage des alliages de laiton sans plomb est un nouveau défi : l'absence de plomb entraîne des copeaux difficiles à gérer ainsi qu'une usure élevée de l'outil. Il en va de même pour d'autres matériaux élastiques-résistants, comme le titane par exemple. Mikron Tool a développé des technologies d'outils innovantes pour y remédier.



INTERVENANTS



Lucas Steinmann
Utilis AG



Conseiller technologie et vente

Optimisation de la productivité et de la qualité en décolletage

La sécurité des processus est une priorité absolue lors de la production de grandes séries. Une production efficace et fiable est donc d'une importance cruciale, en particulier pour le décolletage. La présentation identifiera les sources d'erreurs potentielles et présentera les mesures correspondantes telles que le choix des outils, l'optimisation des paramètres de processus et les évolutions actuelles sur le thème de la sécurité des processus.



Pierre Falbriard
Louis Bélet SA



Responsable R&D

IA et usinage : un duo d'avenir !

Découvrez comment l'IA révolutionne l'usinage : Louis Bélet SA a collaboré à la création d'une IA optimisant les outils de coupe et leur utilisation, en ajustant les paramètres de coupe via l'analyse de données en temps réel durant l'opération. Nous vous présenterons les résultats et les perspectives qui pourraient révolutionner nos métiers !



Emmanuel Badelier
BIG KAISER Precision Tooling Ltd.



Chef d'équipe vente Suisse Romande

Les porte-outils hydrauliques comme moyen d'améliorer le processus de micro-usinage

Comment la technologie des porte-outils hydrauliques peut améliorer de manière significative les performances et la qualité, en particulier pour les opérations de micro-usinage.



Paolo Cappellano
Blaser Swissslube AG



Segment Portfolio Manager

Augmenter l'efficacité énergétique du processus d'usinage

50% de l'énergie totale dépensée dans le processus d'usinage est consommée par le système d'arrosage. Quelle est l'énergie réellement nécessaire pour une opération spécifique ? Comment les consommateurs peuvent-ils être coordonnés de manière optimale ? Et quelle chance offre le bon lubrifiant réfrigérant à cet égard ?

IMPRESSIONS





Peter Salzmann
SHARKPROJECT

JAWS – Des dents et des outils d'usage tranchants

Alors que nos ingénieurs en développement recherchent en permanence des arêtes de coupe encore plus efficaces pour l'usinage, l'évolution a mis la solution dans la bouche des requins. Cela fait d'eux des chasseurs uniques et performants. La plupart des gens sont fascinés par ces prédateurs parfaits, bien qu'une peur sous-jacente y soit souvent associée. La relation entre l'homme et le requin est marquée par une «fascination pour la peur». Pourquoi en est-il ainsi et pourquoi devons-nous protéger le requin de nous autres humains?

Les outils de précision suisses sont des produits d'exportation par excellence et sont également bien accueillis en Asie. Malheureusement, il en va de même pour les requins, car l'Europe est le leader mondial de l'exportation de requins. Sharkproject informe et lutte depuis plus de 20 ans contre cette surexploitation existentielle qui représente également un danger pour l'humanité. Nous souhaitons ici vous faire découvrir un peu mieux ces animaux passionnants et sensibles et vous montrer que les requins ne sont pas des tueurs sans cervelle et assoiffés de sang, comme la presse voudrait nous le faire croire.



« LA RENCONTRE DES SPÉCIALISTES DU MICRO-USINAGE » 15^{ème} SÉMINAIRE D'USINAGE SWISSMEM

Objectifs

Les fabricants suisses d'outils font partie des leaders sur le marché mondial. Ils vous présentent leurs technologies innovantes dans 12 exposés techniques. Vous découvrirez comment vous pouvez optimiser vos processus et ainsi augmenter votre productivité.

Groupes cibles

Cette série de séminaires s'adresse aux responsables et spécialistes de l'industrie des métaux, du spécialiste de la fabrication au chef de projet, en passant par les spécialistes de la production.

Lieux des séminaires / dates / durée

- Le 16 janvier 2024 Hotel Seedamm Plaza Pfäffikon SZ
Le 17 janvier 2024 Kongresszentrum Arte, Olten
(programme séparé en allemand)
Le 18 janvier 2024 Beaulieu, Lausanne
Le 31 janvier 2024 Hotel de la Paix, Lugano
(programme séparé en italien)

Enregistrement et café d'accueil à partir de 8h15. Le programme commence à 9h00 et se termine à 16h30 environ.

Coûts

Les coûts de participation se montent à CHF 320.- (hors TVA). **Réservation effectuée avant le 22 décembre 2023 : CHF 290.- (hors TVA).**

Ces coûts comprennent les documents de conférence, le café de bienvenue, les boissons, le repas de midi et l'apéritif.

Inscription

Via Internet : www.swissmem.ch/usinage
jusqu'au vendredi 11 janvier 2023.

Nous vous conseillons de vous inscrire dès maintenant, le nombre de places étant limité.

Annulation

Les annulations de participation doivent nous parvenir jusqu'au 11 janvier 2023. Passé ce délai, l'ensemble des frais de participation sera facturé.

Confirmation de participation

À la réception de votre inscription, vous recevez une confirmation de participation sous forme d'une facture et d'un courriel séparé. Nous y joignons un plan de situation.

Renseignement

Pascal Streiff
Tél. +41 44 384 48 74, p.streiff@swissmem.ch
Doris Rinderli
Tél. +41 44 384 48 58, d.rinderli@swissmem.ch

**Programme
et inscription**

www.swissmem.ch/usinage
Coûts de participation
CHF 320 ou CHF 290 pour
les réservations avant
le 22.12.2023

