



REGO-FIX AG – Fresatura del percorso sotto raffreddamento

Sponsored by



Partner media



# 15.

## SEMINARIO SWISSMEM SULLA LAVORAZIONE

INVITO

# «IL PUNTO D'INCONTRO DEGLI SPECIALISTI DELLA LAVORAZIONE»

**PFÄFFIKON SZ**

16.01.2024

HOTEL SEEDAMM  
PLAZA (TEDESCO)

**OLTEN**

17.01.2024

KONGRESSZENTRUM  
ARTE (TEDESCO)

**LAUSANNE**

18.01.2024

BEAULIEU  
(FRANCESE)

**LUGANO**

31.01.2024

HOTEL DE LA PAIX  
(ITALIANO)





# PROGRAMMA

<b>Dalle 08.15</b>	Accoglienza e caffè di benvenuto
<b>09.00–09.15</b>	<b>Benvenuto / Introduzione Nicola Tettamanti (Tecnopinz SA)</b>
<b>09.20–09.50</b>	<b>Dr. Alberto Gotti</b> (Mikron Switzerland AG, Division Tool) I servizi di ingegneria portano a nuovi standard nella lavorazione ad alte prestazioni
<b>09.55–10.25</b>	<b>Gianluca Bara</b> (URMA AG) Concetti di utensili modulari - dalla lavorazione di fori precisi alla fresatura ad alta velocità in PCD Pausa
<b>11.00–11.30</b>	<b>Damian Serra</b> (Bimu SA) Best Practise per la tornitura di materiali difficili
<b>11.35–12.05</b>	<b>Marco Pedrotti</b> (Rego-Fix AG) Il portautensili può influenzare le prestazioni di una macchina utensile? Pranzo
<b>13.10–13.40</b>	<b>Tiziano Sichi</b> (Fraisa SA) Sfruttate al massimo la lubrificazione interna per aumentare la produttività
<b>13.45–14.15</b>	<b>Luigino Gamba</b> (Louis Bélet SA) Sviluppi tecnologici per una lavorazione economica
<b>14.20–14.50</b>	<b>Riccardo Vaspolli</b> (Schaublin SA) Innovazioni nella microfresatura e nella lubrificazione Pausa
<b>15.10–15.40</b>	<b>Giampaolo Roccatello</b> (BIG KAISER Precision Tooling Ltd.) I portautensili idraulici come mezzo per migliorare il processo di microlavorazione
<b>15.45–16.15</b>	<b>Simone Pepe</b> (Dixi-Polytool SA) Sfruttate al massimo la lubrificazione interna per aumentare la produttività
<b>16.15–16.25</b>	Ripensando alla giornata, la conclusione Nicola Tettamanti (Tecnopinz SA)
<b>in seguito</b>	Aperitivo / rete

## RELATORI



**Dr. Alberto Gotti**  
**Mikron Switzerland AG, Division Tool**

Direttore Centro Tecnologico e Porgetti Clienti

### **I servizi di ingegneria portano a nuovi standard nella lavorazione ad alte prestazioni**

Con i servizi di ingegneria Mikron Tool coniuga le sue competenze specifiche di lavorazione e della scienza dei materiali con tecnologie avanzate di macchine utensili, dando vita a soluzioni di produzione straordinariamente convenienti. L'attenzione è rivolta all'efficienza dei costi e al risparmio di tempo, pur mantenendo la massima qualità.



**Gianluca Bara**  
**URMA AG**

Director Sales Tools

### **Concetti di utensili modulari - dalla lavorazione di fori precisi alla fresatura ad alta velocità in PCD**

I principi degli utensili modulari hanno oggi una notevole importanza quando si tratta di trovare soluzioni flessibili ed efficienti per la lavorazione di precisione. Noi adottiamo un approccio olistico a questi concetti e sviluppiamo soluzioni innovative di teste intercambiabili per i nostri clienti. Queste soluzioni non solo garantiscono una flessibilità e un'economia ottimale, ma assicurano anche la massima affidabilità del processo. Unitevi a noi in un viaggio emozionante nel mondo della lavorazione di precisione, dall'alesatura alla fresatura ad alta velocità dell'alluminio.



**Damian Serra**  
**Bimu SA**

Rappresentante tecnico commerciale

### **Best Practise per la tornitura di materiali difficili**

L'industrie sviluppano costantemente nuovi materiali impegnativi. Leghe metalliche senza piombo e nuove combinazioni di metallo o plastica, che servono molto bene all'applicazione finale, ma che rimangono una sfida nella lavorazione. Attraverso numerosi test con clienti e istituzioni, siamo stati in grado di raccogliere importanti esperienze e di mostrare le possibilità odierne.



**Marco Pedrotti**  
**Rego-Fix AG**

Area Sales Manager South Europe

### **Il portautensili può influenzare le prestazioni di una macchina utensile?**

L'importanza di un moderno portautensili può influenzare in modo massiccio l'efficienza e l'affidabilità del processo di taglio. Oltre alle varie caratteristiche prestazionali della macchina e dell'utensile da taglio, il porta utensili funge da collegamento. L'azienda REGO-FIX ci spiega come un moderno sistema di porta utensili possa contribuire alla qualità e alla produttività.



## RELATORI



**Tiziano Sichi**  
**Fraisa SA**



Responsabile Tecnologia Applicativa

### **Il processo di sviluppo FRAISA: trasformare le sfide in competenze attraverso l'innovazione!**

Oggi una fresa ad alte prestazioni da sola non è più sufficiente a soddisfare le diverse esigenze della produzione. È piuttosto necessario un sistema di fresatura che, oltre alla tecnologia degli utensili, comprenda anche le conoscenze relative all'uso sicuro dei processi, alla rigenerazione e alla sostenibilità. Nel corso della conferenza verrà presentato il processo di sviluppo e innovazione della FRAISA e verranno illustrati i vantaggi per la produzione.



**Luigino Gamba**  
**Louis Bélet SA**



Consulente tecnico

### **Sviluppi tecnologici per una lavorazione economica**

L'ottimizzazione di un utensile da taglio avviene principalmente attraverso la selezione del metallo duro, della geometria dell'utensile, del rivestimento e il parametro di taglio. Grazie al progresso tecnologico, anche il raffreddamento interno è diventato un fattore di ottimizzazione decisivo. Per ottenere i migliori risultati, tutti questi fattori di ottimizzazione devono essere adattati.



**Riccardo Vasapolli**  
**Schaublin SA**



Product Manager

### **Innovazioni nella microfresatura e nella lubrificazione**

Presentazione di un nuovo portafoglio portautensili compatibile con i mandrini portautensili delle nuove Micro-macchine di fresatura, e nuova soluzione Hydro-nut per la lubrificazione efficiente delle micro-frese ad alta velocità e per la lavorazione di materiali complessi.



**Giampaolo Roccatello**  
**BIG KAISER Precision Tooling Ltd.**



Chief Sales & Marketing

### **I portautensili idraulici come mezzo per migliorare il processo di microlavorazione**

Come la tecnologia dei portautensili idraulici può migliorare significativamente le prestazioni e la qualità, in particolare per le operazioni di microlavorazione.

# RELATORI



**Simone Pepe**  
**Dixi-Polytool SA**



Responsabile tecnico Utensili

**Sfruttate al massimo la lubrificazione interna per aumentare la produttività**

Tra i sistemi di lubrificazione interna comunemente utilizzati nei processi di lavorazione, l'innovativo sistema DIXI COOL+, con la sua refrigerazione mirata e abbondante, porta un guadagno di produttività senza precedenti nel mondo dei micro-utensili, oltre a migliorare la durata e la finitura superficiale degli utensili da taglio.



# GALLERIA





# HOTEL DE LA PAIX, LUGANO



«IL PUNTO D'INCONTRO DEGLI SPECIALISTI DELLA LAVORAZIONE»

## 15. SEMINARIO SWISSMEM SULLA LAVORAZIONE

### Obiettivi

I produttori svizzeri di utensili figurano tra i leader di mercato a livello mondiale. Vi presenteranno tecnologie innovative nel corso di 9 conferenze tecniche. Imparerete come ottimizzare i vostri processi e aumentare la produttività con le più recenti procedure.

### Destinatari

Il ciclo di seminari si rivolge ai responsabili delle decisioni e agli specialisti dell'industria metallurgica. Dallo specialista della lavorazione, allo specialista della produzione, alla direzione.

### Luoghi / Date / Durata degli eventi

16 gennaio 2024	Hotel Seedamm Plaza, Pfäffikon SZ
17 gennaio 2024	Kongresszentrum Arte, Olten (programma separato in lingua tedesca)
18 gennaio 2024	Beaulieu, Losanna (programma separato in lingua francese)
31 gennaio 2024	Hotel de la Paix, Lugano

La registrazione e il caffè di benvenuto hanno luogo a partire dalle ore 08.15. Il programma inizia alle ore 9.00 e dura fino alle 17.00 circa.

### Costi della conferenza

La quota di partecipazione ammonta a CHF 320.— (IVA esclusa) / **Iscrizione anticipata entro il 22 dicembre 2023 CHF 290.— (IVA esclusa).**

La quota include la documentazione della conferenza, il caffè di benvenuto, le bevande durante le pause, il pranzo e l'aperitivo.

### Iscrizione

Via Internet: [www.swissmem.ch/lavorazione](http://www.swissmem.ch/lavorazione)  
entro venerdì 25 gennaio 2024

Vi chiediamo di iscrivervi per tempo. Il numero di posti è limitato.

### Annullamento dell'iscrizione

La cancellazione senza costi è possibile se richiesta entro l'25 gennaio 2024.

### Informazioni

Pascal Streiff

Tel. +41 44 384 48 74, [p.streiff@swissmem.ch](mailto:p.streiff@swissmem.ch)

Doris Rinderli

Tel. +41 44 384 48 58, [d.rinderli@swissmem.ch](mailto:d.rinderli@swissmem.ch)

**Programma  
e registrazione**

[www.swissmem.ch/lavorazione](http://www.swissmem.ch/lavorazione)  
Costi dei partecipanti CHF 320.—  
CHF 290.— per la prenotazione  
anticipata fino al 22.12.2023

