

INTERVENANTS



Baptiste Renaud
Mikron Switzerland AG

Technicien d'application et vente

Qualité – Précision – Productivité...

et si le refroidissement était l'une des principales clés de vos projets ? Découvrons ensemble les stratégies et les avantages offerts par les outils d'usinage à lubrification intégrée, notamment lors de l'usinage de matériaux ayant tendance à s'échauffer, tels que les aciers inoxydables ou le titane, largement utilisés dans la production de composants de haute précision.



Jean-Luc Fontaine
Extramet AG

Chef de projet commercial

métal dur, une question de confiance !

Mais qu'est-ce qui rend le carbure si indispensable ? Pourquoi existe-t-il de si grandes différences dans son utilisation et sa qualité ? Que puis-je découvrir moi-même en tant qu'utilisateur, et quelles connaissances préalables sont nécessaires ? Ce sont des questions auxquelles nous souhaitons répondre dans cette présentation – en tant que l'un des derniers fabricants indépendants de carbure !



Thibaut Nicoulin et
Pierre Falbriard
Louis Bélet SA

R&D

Outils Excalibur

La gamme Excalibur incarne la réponse de Louis Bélet SA aux matériaux les plus durs, abrasifs et exigeants. Conçus en PCD monobloc et façonnés au laser, ces outils repoussent les limites de la durabilité et des performances en micro-usinage. Leur potentiel sera illustré par des exemples concrets dans l'usinage de matériaux précieux, très abrasifs, ainsi que de matériaux ultra-durs comme le saphir ou les céramiques techniques.



Santino Aloisi
Rego-Fix AG

Product Manager Système powRgrip®

Surveillez votre processus d'usinage en temps réel – Le toolVibe®

Grâce à son excellente concentricité ($< 3 \mu\text{m}$) et son amortissement des vibrations, le système de serrage powRgrip® constitue la base idéale pour un usinage stable et maîtrisé. Combiné au porte-outil intelligent toolVibe®, il permet l'analyse des vibrations en temps réel. Résultat : meilleure qualité de surface, durée de vie des outils prolongée et préservation durable de la broche machine.



INTERVENANTS



Tiziano Sichi
Fraisa SA



Responsable de la technologie d'application

De l'outil au système de fraisage : l'innovation Plug & Play illustrée par FRAISA SteelCut

Avec le système de fraisage SteelCut, FRAISA présente une solution Plug & Play qui allie une technologie d'outillage innovante, une sécurité des processus et une efficacité énergétique. Complété par des informations d'utilisation et un service de reconditionnement, le système offre un maximum d'avantages au client et une intégration facile. La présentation met en lumière la manière dont FRAISA développe des innovations durables et conviviales.



Michel Mathez
Blösch AG / Platit AG



Key Account Manager

Amélioration de l'efficacité grâce à une chaîne de processus optimisée pour le revêtement des micro-outils

Pour accroître les performances et la durée de vie des outils de précision, il est essentiel de disposer d'une chaîne de processus optimale pour les revêtements en couches dures. En adaptant cette chaîne à l'application spécifique et aux besoins individuels, nous augmentons l'efficacité et optimisons les coûts. Dans cette présentation, nous examinerons toutes les étapes du processus et la manipulation idéale des micro-outils, en illustrant les avantages à l'aide d'exemples concrets.



Lucas Steinmann
Utilis AG



Technologie et Vente Service Commercial Suisse

Optimisation de la productivité et de la qualité en décolletage

L'usinage sur les tours automatiques à poupée mobile pose de grands défis à de nombreuses entreprises de fabrication. C'est pourquoi la présentation abordera les difficultés des matériaux « modernes » sans phosphore ou des aciers fortement alliés avec une forte teneur en chrome. Nous aborderons également la force de coupe lors de l'usinage de petites pièces avec de grands rapports longueur / diamètre. Enfin, nous aborderons le thème du fraisage sur les tours à poupée mobile et proposerons des solutions à ce sujet.



Michael Schaar
BIG DAISHOWA



Ventes Suisse romande

Nouvelle Génération de Porte-Outils pour la Micromécanique Médicale et Horlogère

Porte-outils de nouvelle génération pour la micromécanique : précision et fiabilité maximales pour les applications critiques. Concentricité inférieure à 1 µm et lubrification ciblée pour des performances élevées dans les secteurs de l'horlogerie et de la technologie médicale.

INTERVENANTS



Michael Zuber
Bimu SA

CEO

Systèmes de changement rapide d'outils en décolletage

En décolletage, les temps d'arrêt dus aux changements d'outils doivent être réduits au minimum afin que le temps précieux puisse être utilisé pour la production proprement dite. Les systèmes dits Quick-Change permettent un changement d'outil rapide et efficace. De plus, ces systèmes offrent d'autres avantages qui influencent positivement le réglage et l'usinage.



David Monteleone
URMA AG

Manager Sales Machines

La nouvelle référence en matière d'usinage haute performance

URMA MX est un nouvel outil de fraisage modulaire haute performance avec changement rapide intégré et compensation de concentricité. Il permet un remplacement précis des lames sans réajustement. Grâce à ses géométries optimisées et à ses matériaux modernes, il améliore l'efficacité, la sécurité et la durée de vie. Des études confirment ses avantages dans des conditions d'usage exigeantes.



Jacques Garcia
Blaser Swisslube AG

Sales Engineer Metalworking

Regardez avec nous de plus près – surveiller les processus et augmenter la productivité

Plongez avec nous dans la surveillance des processus pour le développement des lubrifiants réfrigérants et découvrez les avantages que vous pouvez en tirer pour votre processus de fabrication.



Daniel Brügger
Brügger Technologies Sàrl

CEO

Optimisation virtuelle de l'usinage – la simulation plutôt que l'essai-erreur

Plus rapide, plus économique : découvrez comment le développement de procédés assisté par simulation avec Toolzyer, appliqué à l'utilisation d'outils de précision, prépare votre usinage à l'avenir. Des exemples concrets illustrent les gains d'efficacité obtenus grâce à des paramètres de coupe optimisés et une qualité de pièce maximale.



INTERVENANTS



Etienne Masson
Dixi Polytool SA



Responsable Pole innovation et formation

Quand les géométries doivent s'adapter à l'avenir

Les accessoires machines et les logiciels de FAO ne cessent de se développer et ouvrent la voie à de nouvelles stratégies d'usinage. Qu'il s'agisse d'améliorer l'état de surface ou de réduire le temps de cycle, ces stratégies ont une incidence sur les outils de coupe. C'est pourquoi nous devons sans cesse concevoir de nouvelles géométries, afin de tirer pleinement parti de ces avancées et vous faire bénéficier au maximum des gains de productivité qu'elles offrent.



Fabio Casteletti
Fehlmann AG



Responsable de vente export

Utiliser efficacement l'usinage 5 axes – Pré-requis pour un usinage 5 axes moderne du point de vue du fabricant de machines

Les outils, les moyens de serrage et les machines modernes offrent aujourd'hui plein de possibilités pour améliorer la productivité et la qualité. Pour pouvoir exploiter tout le potentiel, il faut que l'homme, la machine, l'automatisation et tout l'environnement soient bien coordonnés. La présentation donne un aperçu pratique des conditions nécessaires, selon Fehlmann AG, pour utiliser efficacement l'usinage 5 axes.