

PROGRAMM

Ab 08.15	Empfang und Begrüssungskaffee	
09.00 – 09.15	Begrüssung / Einführung René Näf	
	Raum 1	Raum 2
09.20 – 09.50	Sandro Tomasina (Mikron Switzerland AG) Qualität – Präzision – Produktivität ...	Jean-Luc Fontaine (Extramet AG) Hartmetall, Vertrauenssache!
09.55 – 10.25	Stefan Senn (Fraisa SA) Vom Werkzeug zum Frässystem: Plug & Play- Innovation am Beispiel Fraisa SteelCut	Michael Zuber (BIMU SA) Werkzeugwechselsysteme im Langdrehen
	Pause	
11.00 – 11.30	Thomas Wörndle (Rego-Fix AG) toolVibe® – von der Vibration zur perfekten Standzeit	Winterthur: Christian Krieg (Platit AG) Olten: Andreas Lümekemann (Blösch AG) Effizienzsteigerung durch optimierte Prozess- kette bei der Mikrowerkzeug-Beschichtung
11.35 – 12.05	Silvio Rüegg (BIG DAISHOWA) Mehr Flexibilität in der Zerspanung: Effizient bearbeiten mit Winkelschneidern	Nicolai Daiber (Utilis AG) Allgemeine Herausforderungen bei der Zerspanung an Langdrehautomaten
	Mittagessen	
13.10 – 13.40	Marco Kunz (Blaser Swisslube AG) Schauen Sie mit uns genauer hin – Prozesse überwachen und Produktivität gewinnen	Sinan Akyol (Louis Bélet SA) Markus Ackermann (Louis Bélet SA) Excalibur-Werkzeuge
13.45 – 14.15	Juri Wehrs (URMA AG) Der neue Massstab in der Hochleistungs- Fräsbearbeitung	Daniel Brügger (Brügger Technologies Sàrl) Dr. Arne Mücke (Tetralytix GmbH) Virtuelle Optimierung von Zerspanprozessen – Simulation statt Versuch und Irrtum
	Pause	
14.30 – 15.00	Orhan Tulgar (Dixi Polytool SA) Wenn sich Geometrien der Zukunft anpassen müssen	Naser Tajroski (Heule Werkzeug AG) Kombinieren von Bohren und Entgraten spart Zeit
15.00 – 15.30	Adrian Tobler (Fehlmann AG) 5-Achs-Bearbeitung effizient nutzen – Voraussetzungen für die moderne 5-Achsen-Zerspanung aus Sicht des Maschinenherstellers	
15.30 – 15.40	Rückblick des Tages, Fragen und Schlusswort René Näf	