

REFERENTEN



Sandro Tomasina
Mikron Switzerland AG

Technical Sales Manager

Qualität – Präzision – Produktivität ...

Was wäre, wenn die Kühlung einer der wichtigsten Schlüssel für Ihre Projekte wäre? Lassen Sie uns gemeinsam die Strategien und Vorteile entdecken, die Zerspanungswerkzeuge mit integrierter Kühlung bieten, insbesondere bei der Bearbeitung von Materialien, die zum Überhitzen neigen, wie rostfreie Stähle oder Titan, die häufig bei der Herstellung von Hochpräzisionskomponenten eingesetzt werden.



Jean-Luc Fontaine
Extramet AG

Verkaufsprojektleiter

Hartmetall, Vertrauenssache!

Hartmetall, in der heutigen Hightech Industrie nicht mehr wegzudenken. Aber was macht Hartmetall so unersetzbar, wieso gibt es so enorme Unterschiede in der Anwendung und Qualität? Was kann ich als Anwender selbst rausfinden, was muss ich dafür für ein Vorwissen haben? Antworten, die wir Ihnen als einer der letzten unabhängigen Hartmetallhersteller in diesem Vortrag geben wollen!



Stefan Senn
Fraisa SA

F&E Leiter Frässysteme

Vom Werkzeug zum Frässystem: Plug & Play-Innovation am Beispiel Fraisa SteelCut

FRAISA präsentiert mit dem Frässystem SteelCut eine Plug & Play-Lösung, die innovative Werkzeugtechnologie, Prozesssicherheit und Energieeffizienz vereint. Ergänzt durch Einsatzinformationen und Wiederaufbereitung bietet das System maximalen Kundennutzen und einfache Integration. Der Vortrag beleuchtet, wie FRAISA nachhaltige, anwenderfreundliche Innovationen entwickelt.



Michael Zuber
Bimu SA

CEO

Werkzeugwechselsysteme im Langdrehen

Im Langdrehen sollen Werkzeugwechselbedingte Stillsandzeiten möglichst auf ein Minimum reduziert werden, damit die wertvolle Zeit für die eigentliche Produktion genutzt werden kann. Sogenannte Quick-Change -Systeme erlauben den schnellen und prozessierten Werkzeugwechsel. Zusätzlich bieten solche Systeme weitere Vorteile, welche das Einrichten und die Zerspanung positiv beeinflussen.



REFERENTEN



Thomas Wörndle
Rego-Fix AG

CSO

REGO-FIX 

toolVibe® – von der Vibration zur perfekten Standzeit

Mit $< 3 \mu\text{m}$ Rundlauf und einer vibrationsdämpfenden Konstruktion ist powRgrip® optimal für stabile Zerspanungsprozesse geeignet. In Kombination mit toolVibe®, dem integrierten Sensorsystem zur Schwingungsanalyse am Werkzeughalter, können gezielte Prozessoptimierungen in Echtzeit vorgenommen werden. So lassen sich eine bessere Qualität, längere Standzeiten und eine geringere Spindelbelastung erreichen.»



Christian Krieg (Winterthur) 
Andreas Lürkemann (Olten) 
Blösch AG / Plait AG

CTO Plait AG / R&D Teamleader Plait AG

Effizienzsteigerung durch optimierte Prozesskette bei der Mikrowerkzeug-Beschichtung

Um die Leistung und Lebensdauer von Präzisionswerkzeugen zu steigern, bedarf es einer ausgefeilten Prozesskette in der Hartstoffbeschichtung. Optimieren wir die Prozesskette abgestimmt auf die Anwendung und individuellen Bedürfnisse, steigern wir die Effizienz und optimieren die Kosten. Im Vortrag beleuchten wir alle notwendigen Prozessschritte und das ideale Handling für Mikrowerkzeuge und verdeutlichen den Nutzen mit Erfahrungsberichten.



Silvio Rüegg
BIG DAISHOWA

Teamleiter Sales Deutschschweiz


BIG DAISHOWA

Mehr Flexibilität in der Zerspanung: Effizient bearbeiten mit Winkelnköpfen

Winkelnköpfe eröffnen neue Möglichkeiten in der Bearbeitung komplexer Werkstücke, ohne diese umspannen zu müssen. Sie ermöglichen präzise Bohr-, Fräs- und Gewindeschneidarbeiten aus unterschiedlichen Winkeln und verbessern so die Zugänglichkeit bei beengten Geometrien. Durch reduzierte Rüstzeiten und höhere Maschinenverfügbarkeit steigern sie die Produktivität spürbar. Gleichzeitig lassen sich aufwendige Sonderspannvorrichtungen oft vermeiden.



Nicolai Daiber
Utilis AG

Leiter multidec Academy + Applikationen


UTILIS
Tooling for High Technology

Allgemeine Herausforderungen bei der Zerspanung an Langdrehautomaten

Die Zerspanung auf Langdrehautomaten stellt viele Fertigungsbetriebe vor grosse Herausforderungen. Daher soll in der Präsentation auf die Schwierigkeiten von «modernen» Werkstoffen ohne Phosphor oder bei bzw. hochlegierte Stähle mit hohem Chromanteil eingegangen werden. Ebenfalls wird auf die Schnittkraft bei der Bearbeitung von Kleinstteilen mit grossen Längen-/und Durchmesserhältnissen. Zuletzt gehen wir auf die Thematik des Fräsens auf Langdrehautomaten ein und möchten diesbezüglich Lösungsvorschläge zeigen.

REFERENTEN



Marco Kunz
Blaser Swisslube AG

Process Engineering Manager

Schauen Sie mit uns genauer hin – Prozesse überwachen und Produktivität gewinnen

Tauchen Sie mit uns ein in die Prozessüberwachung für die Kühlschmierstoffentwicklung und erfahren Sie, welche Vorteile Sie daraus für Ihren Fertigungsprozess nutzen sollten.



Sinan Akyol
Markus Ackermann
Louis Bélet SA

Technische Berater

Excalibur-Werkzeuge

Die Excalibur-Reihe ist die Antwort von Louis Bélet SA auf die härtesten, abrasivsten und anspruchsvollsten Materialien. Aus monolithischem PKD gefertigt und per Laser geformt, sprengen diese Werkzeuge die Grenzen von Haltbarkeit und Leistung in der Mikro-Bearbeitung. Ihr Potenzial wird anhand konkreter Beispiele bei der Bearbeitung von wertvollen, stark abrasiven sowie extrem harten Materialien wie Saphir oder technischer Keramik veranschaulicht.



Juri Wehrs
URMA AG

Director Engineering Tools

Der neue Massstab in der Hochleistungs-Fräsbearbeitung

URMA MX ist ein neu entwickeltes, modulares Hochleistungs-Fräswerkzeug mit integriertem Schnellwechselsystem und Planlaufkompensation. Es ermöglicht präzise, wiederholgenaue Schneidenwechsel ohne Nachjustierung. Durch optimierte Geometrien, moderne Schneidstoffe und optimierte Frässtrategien steigert es Effizienz, Prozesssicherheit und Standzeit. Unabhängige Studien belegen klare Vorteile bei Schnittkräften, Spanbildung und Verschleissverhalten unter anspruchsvollen Bearbeitungsbedingungen.



Daniel Brügger
Dr. Arne Mücke
Brügger Technologies Sàrl

CEO Brügger Technologies Sàrl /

CEO Tetralytix GmbH

Virtuelle Optimierung von Zerspanprozessen – Simulation statt Versuch und Irrtum

Mehr Tempo, weniger Kosten: Erfahren Sie, wie die simulationsgestützte Prozessentwicklung mit Toolzyzer unter Einsatz von Präzisionswerkzeugen Ihre Zerspanung zukunftsfähig macht. Konkrete Anwendungsfälle zeigen, wie moderne Fertigung dank optimierter Schnittdaten und höchster Bauteilqualität effizienter funktioniert.



REFERENTEN



Orhan Tulgar
Dixi Polytool SA



Verkaufsingenieur Deutschschweiz

Wenn sich Geometrien der Zukunft anpassen müssen

Maschinenzubehör und CAM-Software werden ständig weiterentwickelt und eröffnen neue Bearbeitungsstrategien. Ob es nun darum geht, die Oberflächengüte zu verbessern oder die Zykluszeit zu verkürzen - diese Strategien wirken sich auf die Schneidwerkzeuge aus. Deshalb müssen wir ständig neue Geometrien entwickeln, um diese Fortschritte voll auszunutzen und Sie von den damit verbundenen Produktivitätssteigerungen profitieren zu lassen.



Naser Tajroski
Heule Werkzeug AG



Market Development Manager

Kombinieren von Bohren und Entgraten spart Zeit

Durch die Kombination von Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang lassen sich Prozesszeiten und -kosten deutlich senken. Neue Kombi-Werkzeuge ermöglichen zeitsparende Bearbeitungen ohne Umspannen. In der Präsentation wird gezeigt, wie solche Werkzeuge funktionieren, welche Vorteile sie bieten und für welche Anwendungen sie besonders geeignet sind.



Adrian Tobler
Fehlmann AG



Verkaufsleiter Schweiz

5-Achs-Bearbeitung effizient nutzen – Voraussetzungen für die moderne 5-Achsen-Zerspanung aus Sicht des Maschinenherstellers.

Moderne Werkzeuge, Spannmittel und Maschinen bieten heute zahlreiche Möglichkeiten zur Produktivitäts- und Qualitätssteigerung. Um dieses Potenzial voll auszuschöpfen, müssen Mensch, Maschine, Automation und das gesamte Umfeld optimal aufeinander abgestimmt sein. Der Vortrag soll einen praxisnahen Überblick darüber vermitteln, welche Voraussetzungen aus Sicht der Fehlmann AG erforderlich sind, um die 5-Achs-Bearbeitung effizient einzusetzen.