

FOR MAKERS. SINCE 1957.



ECKOLD FERTIGUNG

KUNDENNÄHE, QUALITÄT, FLEXIBILITÄT, VERBINDLICHKEIT.



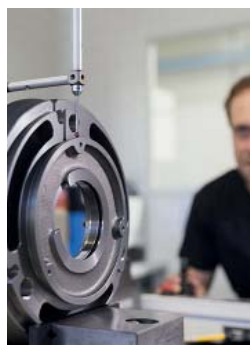
Wir bieten Beratung, Planung und Herstellung von rotativ und kubisch - spanabhebend - bearbeiteten Teilen aus Stahl- und Gusswerkstoffen, sowie aus Leicht- und Buntmetallen. Die ideale Teilegrösse liegt zwischen 15 cm³ und 0.3 m³, bei einem Gewicht von 40 g bis 1.2 t. Unsere Produktionsfläche beträgt 1'400 m². Für Fremdoperationen steht uns ein bewährtes Partnernetzwerk zur Verfügung. Unsere Stärken liegen bei wiederkehrenden Teilen mit kleineren bis mittleren Stückzahlen und mittleren bis hohen Genauigkeitsanforderungen.

Ein kompetentes Mitarbeiterteam aus 20 gelernten Polymechanikern und 3 Polymechaniker-Lehrlingen, sowie eine gezielte Prozesslenkung mit einer Dokumentation von der Auftragserteilung bis zur Auslieferung, stellen ein hohes Qualitätsniveau sicher.

Für die Programmierung der Fräs- und Drehmaschinen setzen wir das CAM System TOPSOLID ein. 3D-Modell, CAM- und NC-Programm, Werkzeugblatt, Aufspannsituation sowie Fertigungssimulation werden in einer Datenbank verwaltet. Sämtliche Fertigungsdaten sind mit dem Kundenauftrag in unserem ERP System ABACUS verknüpft. Günstige Preise sowie eine termintreue Lieferung (direkt oder ab Lager) runden unser Profil ab.

AUSRICHTUNG:

- **CNC DIENSTLEISTUNGEN FÜR FIRMITEN MIT EINGESCHRÄNKTER EIGENER FERTIGUNG AUS DEM BEREICH MASCHINEN- UND ANLAGENBAU.**
- **KOMPETENTER PARTNER FÜR DIE SPANABHEBENDE TEILEFERTIGUNG**



- **FRÄSEN**
- **DREHEN**
- **MESSEN**
- **MONTIEREN**

FRÄSEN

In einem durchgängigen Fertigungsprozess produzieren wir anspruchsvolle und präzise Frästeile auf modernen, leistungsfähigen Betriebsmitteln. Wir setzen auf einen teilweisen Automatisierungsgrad.



1 DMC 80 U duoBlock



2 DMC 80 U duoBlock



3 DMG MORI NHX 5000



4 AWEA AF-1460



5 SCHRUMPFGERÄT



6 VOREINSTELLGERÄT



CNC FRÄSMASCHINEN	
DMC 80 U duoBlock X800, Y800, Z800	Universal-Bearbeitungszentrum mit Schwenkkopf, 5-Achsen, 6 Paletten 800x630 mm, max. Werkstückgewicht 1200 kg, Werkzeugmagazin 180 Plätze
DMG MORI NHX 5000 X730, Y730, Z880	Horizontal-Bearbeitungszentrum, 4 Achsen, 2 Paletten 550x550 mm, max. Werkstückgewicht 500 kg, Werkzeugmagazin 123 Plätze
AWEA AF-1460 X1400, Y620, Z620	Vertikalzenter, 3 Achsen, Tisch 620x1500 mm, max. Werkstückgewicht 1000 kg, Werkzeugmagazin 30 Plätze
AWEA AF-1460 X1400, Y620, Z620	Vertikalzenter, 3 Achsen, Tisch 620x1500 mm, max. Werkstückgewicht 1000 kg, Werkzeugmagazin 40 Plätze

DREHEN

Jahrelange Erfahrung bei der Produktherstellung für namhafte Schweizer Endkunden und unsere eigenen ECKOLD Maschinen haben uns Verantwortung zu tragen gelernt. Diese Erfahrung stellen wir Ihnen als Dienstleister für Dreharbeiten gerne zur Verfügung.



1 GILDEMEISTER CTX GAMMA

2 GILDEMEISTER CTX 520L

3 OKUMA LT3000-2M1Y



CNC DREHMASCHINEN	
DMG MORI CTX gamma 2000 TC max. $\varnothing 700 \times 2000$	Mehr-Achsen Dreh-/Fräszenter mit leistungsstarkem Fräskopf, Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, Revolver mit 12 Stationen. Geeignet für 6-Seiten Komplettbearbeitung.
GILDEMEISTER CTX gamma 1250 TC max. $\varnothing 630 \times 1250$	Mehr-Achsen Dreh-/Fräszenter mit leistungsstarkem Fräskopf und Kurzstangenlader. Geeignet für 6-Seiten Komplettbearbeitung, Stangendurchlass max. $\varnothing 65 \text{ mm}$
GILDEMEISTER CTX 520L max. $\varnothing 440 \times 1300$	3-Achsenmaschine, mit C-Achse, Revolver mit 12 Stationen (alle angetrieben), Stangendurchlass max. $\varnothing 80 \text{ mm}$
GILDEMEISTER CTX beta 500 mit Schwenkfutter Spannweite max. 45 / Schenkellänge max. 75	3-Achsenmaschine, mit C-Achse, Revolver mit 12 Stationen (alle angetrieben), Schwenkfutter ideal zum Fertigen von Winkel-, T- und Kreuz-Fittings.
OKUMA LT3000-2M1Y max. $\varnothing 350 \times 930$	Drehzenter mit Haupt- / Gegenspindel, 2 Revolvern, 3 m Stangenmagazin und automatisiertem System für die Werkstückentnahme, Stangendurchlass $\varnothing 80 \text{ mm}$.
KERN CD 402 / max. $\varnothing 400 \times 1000$	Zyklendrehmaschine

FINISH

1 OKAMOTO ACC63SA

2 POWERJET PJ 1000

3 TEIJO C-1600-22SS



OKAMOTO ACC63SA X600, Y400	Flachschleifmaschine
ECKOLD PowerJet PJ 1000 max. $\varnothing 100 \times 150$	Nassstrahlanlage zum Entgraten und Verrunden von Kanten und Bohrungsschnitten.
HOBART AMXXL-IAS max. $470 \times 470 \times 150$	Haubenspülmaschine für den industriellen Einsatz, zum Waschen von Bauteilen aus nichtrostenden Werkstoffen.
Teijo C-1600-22SS max. $1250 \times 1250 \times 800$	Reinigungsanlage für den industriellen Einsatz, zum Waschen von Bauteilen aus Eisen-gusswerkstoffen. Zwei getrennte Bäder für Reinigen und Spülen. Filtereinheit $100 \mu\text{m}$.

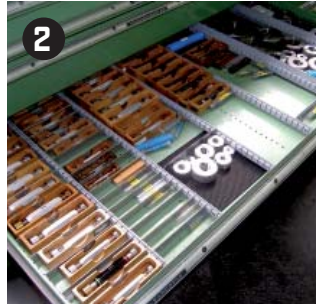
MESSEN

Unsere Qualitätsbasis ist die Erststückprüfung nach dem 4-Augenprinzip, um Fehleinstellungen zu lokalisieren und zu vermeiden. Die Qualitätsüberwachung bei der Produktion eines Loses ist durch unsere Prozesslenkung oder besondere Anforderungen des Kunden geregelt.

1 MESSKABINE MIT ZEISS CONTURA G2



2 MESSLEHREN



3 TECHNISCHE SAUBERKEIT



Klimatisierter Messraum L8000, B5000, H4000	Konstante Raumtemperatur (+/- 1°), staubfrei (überdruckreguliert), schallgeschützt, zugarme Luftführung, optimale Lichtverhältnisse
ZEISS Contura G2 10/16/6 X1000, Y1600, Z600	3D Koordinatenmessgerät mit aktivem Scanningmesskopf, Längenmessunsicherheit nach DIN EN ISO 10360-2: 1.9+L/300, Max. Werkstückgewicht 1500 kg, Messsoftware Calypso
MICROSET ECO 210 MVIII Basic ø420 x 465	Werkzeugvoreinstellgerät mit 17“-TFT-Farbtouchscreen und Etikettendrucker, Datentransfer via Ethernet
MICROSET EG300L Quer 320, Längs 520	Quer 320, Längs 520 Werkzeugvoreinstellgerät mit 20-fach Projektor
Nachweis Technische Sauberkeit	Restschmutzanalyse in Anlehnung an VDA 19.1, Partikelgrösse, Partikelanzahl und -werkstoff. Mikroskop NIKON SMZ 7451 mit Kameraaufsatz JENOPTIK

MONTIEREN / VERPACKEN

Unsere mechanische und elektrische Montage ist auf den Zusammenbau von einzelnen Maschinen gemäss Auftrag und die parallele Bereitstellung bis zu 20 Maschinen und Geräten ausgerichtet.

1 BAUGRUPPE ABB VERPACKT



2 KRAFTFORMER KF 170 PD



3 ELEKTRISCHES FUSSPEDAL

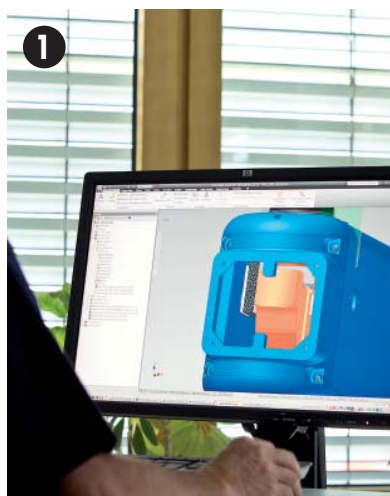


WEITERE LEISTUNGEN

Neben unserem Fokus Fertigung bieten wir auch ergänzende Leistungen an, damit Sie sich auf Ihre Kernkompetenz - zum Beispiel den Verkauf - konzentrieren können. Sie können ein Gesamtpaket aus einer Hand erhalten.

1 KONSTRUKTION

1 Arbeitsplatz mit CAD Software AutoCAD Inventor 2019. Eingesetzt werden sie für das Erstellen oder Konvertieren von Modellen für die CAM-Maschinenprogrammierung oder die Konstruktion von Produkten.



2 SCHMIRGELRAUM/ SCHLOSSEREI

Der Schmirgelraum ist ausgerüstet zum Verputzen und Nacharbeiten von Guss. Die Schlosserei ist eingerichtet für einfache Schweissarbeiten.



3 NASSLACKIEREREI

Die Lackiererei umfasst einen Vorbereitungsraum, eine 22 m² grosse Spritzkabine und einen 37 m² grossen, von 20-40°C heizbaren Trockenraum. Bauteile mit einem Stückgewicht von bis zu 2 t können mit der Krananlage gehandhabt werden. Verarbeitet werden hauptsächlich 2K Kunstharzfarben zum Lackieren von Guss oder für hochwertige Maschinenoberflächen.



4 DOKUMENTATION

Es besteht die Möglichkeit, auftragsbezogene Kundenetiketten oder Bedienungsanleitungen zu erstellen oder zu drucken.



5 LAGER

Unser Lager umfasst eine Fläche von 1000 m² und ist mit 224 Palettenplätzen, einem Kleinteillager und genügend Stellflächen eingerichtet. Wir verstehen uns als externen Lagerhalter.



6 SPEDITION

Pro Jahr werden knapp 10'000 Lieferungen in der Schweiz und weltweit versendet. Für die Auslieferung setzen wir auf Post und Vertragsfahrer.



REFERENZEN

EINZELTEILE

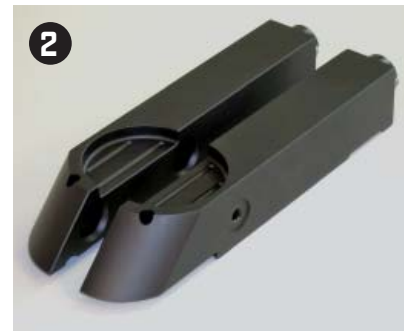
1 ÖLANSAUGSTUTZEN GG 20

ø 150 x 80 mm



2 SCHENKEL 1.2764

34 x 29 x 210 mm



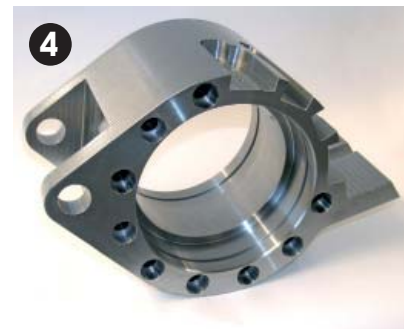
3 GEHÄUSE 1.4301

ø 210 x 40 mm



4 MOTORTRÄGER 1.0570

ø 370 x 140 mm



BAUGRUPPEN

1 SCHWUNGRAD MIT PLEUL



2 SPINDELVERSTELLUNG, HYDRAULIKZYLINDER, VERSTELLKOPF



UNSERE PARTNER

Wir können nicht alles aber wissen wer`s kann.

Für zusätzliche spanabhebende Herstelltechniken, Wärme- und Oberflächenbehandlungen, Oberflächenbeschichtungen etc. stehen uns zuverlässige Partnerfirmen zur Seite. So sind wir in der Lage, vom Einzelteil bis zum komplett montierten Produkt alles anzubieten.

In über 60 Jahren erfolgreicher Tätigkeit hat sich die ECKOLD AG vielseitige Kompetenzen erarbeitet. So besitzt die ECKOLD AG heute neben der Fertigung noch zwei weitere Geschäftsbereiche.

FAHRZEUGTECHNIK

Wir bieten ein breites Sortiment an Komponenten und Teilen für Nutzfahrzeuge für alle Fahrzeuggrößen und Transporter, Gasfedern und Dämpfer für den Fahrzeugbau, aber auch für den Maschinenbau, Möbel, Medizintechnik und Vieles mehr, bis zu Elektrogeräten und Elektrofahrzeugen für die interne Logistik.



MASCHINEN

Unsere Maschinen überzeugen durch ihre Leistung in der Blechumformung- oder Blechnachbearbeitung. Präzise, genial einfach und ungemein langlebig. Als langjähriger Spezialist für die spanlose Kaltumformung - insbesondere für Stauchen und Strecken von Blech - und als Wegbereiter für die innovative Blechverbindungstechnik des Clinchens bieten wir ein unübertroffenes Programm an Standardwerkzeugen und individuellen Sonderlösungen.



Ergänzende Informationen und eine Übersicht zur gesamten Unternehmung finden Sie auf unserer Homepage www.eckold.com. Für Anfragen können Sie uns direkt unter fertigung@eckold.ch kontaktieren.

KONTAKT

Gerne stehen wir Ihnen zur Beantwortung von Fragen zur Verfügung, nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Auch über einen Besuch in unserem Hause würden wir uns freuen. In einem persönlichen Gespräch und einem ergänzenden Rundgang überzeugen wir Sie gerne von unseren Möglichkeiten und Ihren damit verbundenen Vorteilen.



JÜRIG SCHOLZ

Bereichsleiter
T +41 81 354 12 24
j.scholz@eckold.ch



MAIK BÜRKLİ

Leiter Verkauf/Einkauf
T +41 81 354 12 25
m.buerkli@eckold.ch



ANDI JANSE

Leiter Fabrikation
T +41 81 354 12 28
a.janser@eckold.ch