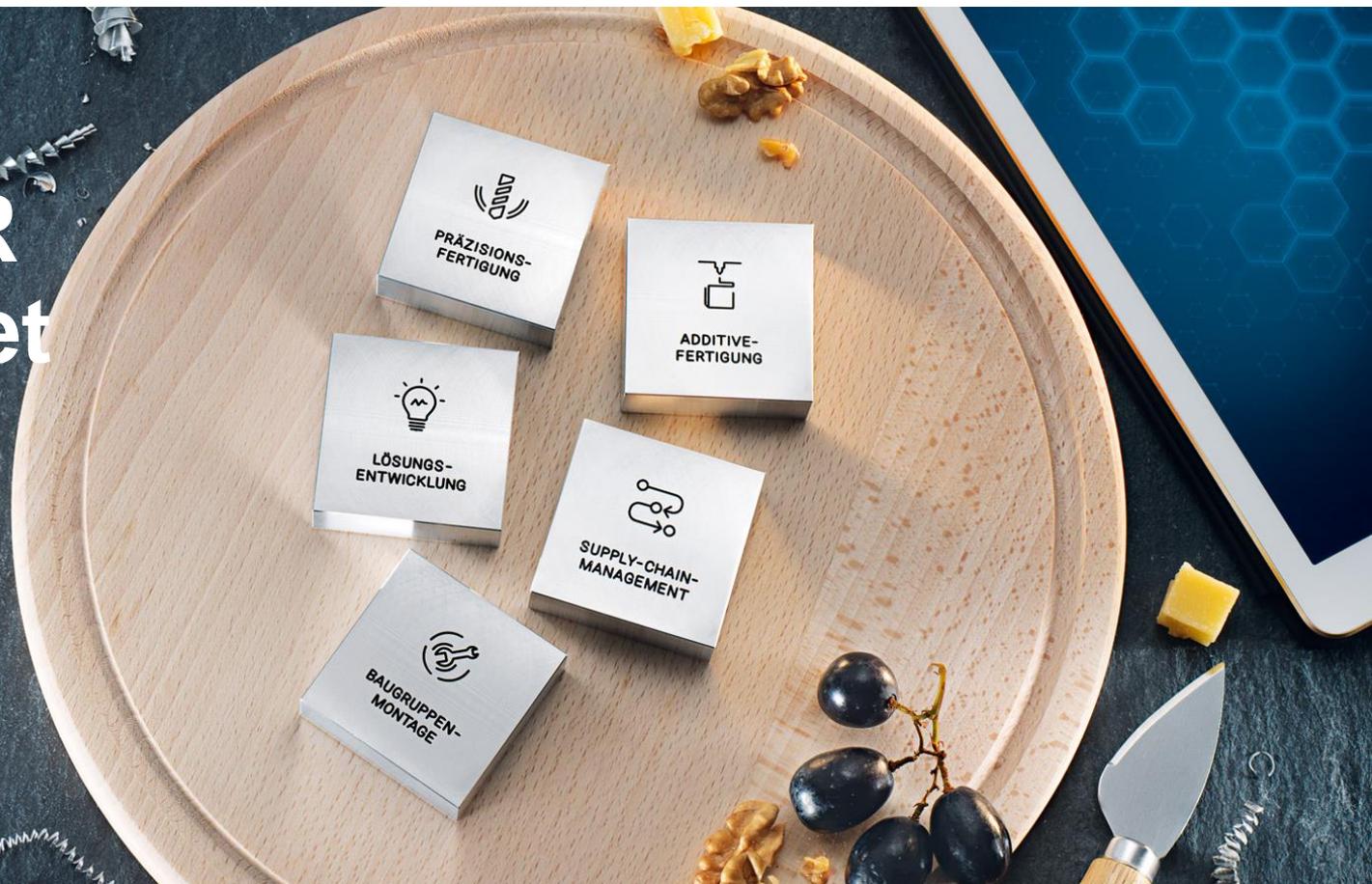


MANSER Factsheet 2023



Leistungsangebot



Innovation & Produktentwicklung, Produkt- & Produktionsoptimierung

- Design Thinking, Lean Startup
- Interaktionen Design
- Service Design
- Value Engineering
- Cost Down Projekte

Industrialisierung

- Design to cost
- Design for manufacturing
- Prototypenbau
- Prozessentwicklung

Präzisionsfertigung

- Klimatisierte Fertigung
- Automation 24/7
- Sondermaterialien

Messtechnik

- CMM (taktill)
- Optisches Messen
- Klimatisierter Messraum

Finishing

- Halb- Fertigfabrikate
Reinigung
- Verpackung
- Ready to use

Product Lifecycle Management

- PDM
- After Sales Service
- Produkt- und
Produktionsoptimierung
- Rückverfolgbarkeit
- Ersatzteilmanagement

GESAMT- ODER TEILPROJEKTL EITUNG

INNOVATION / ENTWICKLUNG



SUPPLY-CHAIN



UMSETZUNG



FERTIGSTELLUNG



LIFECYCLE



Engineering

- Maschinenbau
- Entwicklung & Konstruktion
- Simulation FEM

Auftragsabwicklung und Produktionslogistik (Supply Chain Management)

- Forecast-Management
- Just-in-time, Kanban
- One-Piece-Flow
- EDI

MANSER Netzwerk

- Breites Lieferanten- und Partner Netzwerk
- SCM integriert
- Lieferantenentwicklung

Baugruppenmontage

- Mechanische, mechatronische Baugruppen und Systeme
- ESD Montage
- Endprüfung

Distributionslösungen

- B2B oder B2C Logistikkonzepte



Mitarbeitende

- 100 hochqualifizierte Mitarbeitende bei der August Manser AG
- Ganze Gruppe Total 150 Mitarbeitende
August Manser AG, Sedax AG, Inlack AG, Admantec AG

Lernende

- 8 Polymechniker Lernende

Produktionsflächen

- Werk Kesselbach: 10'500m²
- Werk Unterfeld: 5'900m²

Nachhaltigkeit

- Photovoltaikanlage 300-kWp
- Wertstoffe- und Recyclingkonzept
- Energiekonzept mit Wärmerückgewinnung
- Zentrale Kühlschmiermittelaufbereitung



Präzisionsfertigung

- Klimatisierte Präzisionsfertigung
- Abluftreinigung
- Schwingungsabsorbierender Boden
- Rohmateriallager Nutzlast 160t
- Zentrale Kühlschmiermittelanlage mit stabiler medium Temperatur
- 2 Halb- und Fertigfabrikate Lagerlifte Nutzlast 40t

Montage

- Klimatisierte Montage
- Ergonomische Arbeitsplätze
- Krananlagen für grosse Baugruppen
- Halb- und Fertigfabrikate Lager mit 3 Lagerliften

Präzisionsfertigung Fräsen



Anzahl	Leistung	Betrieb
5 Maschinen	Hochpräzisions 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Roboter Automatisierung und Materiallagersystem für Einzelteil- und Palettenhandling <ul style="list-style-type: none">▪ bis ca. 300x300x250mm	24 Std. / 7 Tage
8 Maschinen	Hochpräzisions 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Palettenautomatisierung <ul style="list-style-type: none">▪ bis zu 100 Paletten pro Maschine▪ bis ca. 300x300x250mm	24 Std.
8 Maschinen	3-Achsen Bearbeitungszentrum <ul style="list-style-type: none">▪ bis ca. 1600x900x250mm	
	Diverse konventionelle Anlagen	

Präzisionsfertigung Drehen



Anzahl	Leistung	Betrieb
11 Maschinen	Multi-Achsen Drehzentren mit bis zu 11 Achsen <ul style="list-style-type: none">▪ automatisierte Bearbeitung ab Stange bis Ø90mm▪ Bearbeitung Futter bis Ø150mm	24 Std.
2 Maschinen	Fräs-Drehzenter 11 Achsen <ul style="list-style-type: none">▪ automatisierte Bearbeitung ab Stange bis Ø65mm▪ Bearbeitung Futter bis Ø150mm	24 Std.
1 Maschine	Langdrehen	24 Std.
4 Maschinen	CNC Drehmaschinen	
	Diverse konventionelle Anlagen	

Präzisionsfertigung (unterstützende Prozesse) **MANSER**®



Anzahl	Leistung
2 Maschinen	Reinigungsanlage 1 Kammer ▪ Anlagen mit 3 Tanks (waschen, 2x spülen) <ul style="list-style-type: none">▪ Grob- und Feinreinigung▪ Ultraschallreinigung▪ Heisslufttrocknung▪ Vakuumtrocknung
1 Maschine	Laserbeschriftungsmaschine
1 Maschine	Drahterodiermaschine
3 Maschinen	Gleitschleifmaschine
2 Maschinen	Sägeautomat

Baugruppenmontage



Anzahl	Leistung
25 Montage- arbeitsplätze	<p>Montage von Anlagen</p> <ul style="list-style-type: none">▪ feinmechanische Montagen▪ ESD▪ One-Piece-Flow ▪ Kanban ▪ Just-in-time▪ Supply Chain Strategie▪ rollierende Bedarfsplanung▪ Beschaffungsmanagement▪ Lieferantenmanagement▪ Einsatz von Forecast Management▪ Lagerbewirtschaftung▪ Distributionslogistik▪ Baugruppengröße bis zu 3m x 3m x 2m
	<p>Know-how</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Klebetechnologie▪ Verkaufsfertige Verpackung (Ready to use)▪ Mechatronische Baugruppen



Anzahl	Leistung
	<p>Präzisionsmessraum</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Klasse 1 (VDI/VDE 2627-1)▪ +/- 0,4°C über 24 Stunden▪ Mögliche Raumtemperatur 20°C / Standard 21°C
5 Maschinen	3D Koordinatenmessmaschine
1 Stück	Rauheitsmessgerät
3 Stück	Optische Messgeräte (Projektor, Mikroskop)
8 Stück	Messplätze in der Fertigung
	Diverse Handmessmittel

Qualitätssicherung



Qualitätssicherung

ISO 9001/2015 Zertifizierung

Prozessmanagementsystem auf Intranet

Qualitätszirkel

MANSER 