



BLECHBEARBEITUNG  
WIE GEWÜNSCHT!

**eMDe**  
BLECHFABRIK

SCHNELL, FLEXIBEL, QUALITÄTBEWUSST,  
VERLÄSSLICH UND KOSTENGÜNSTIG

LASERN | ABKANTEN | BLECHBEARBEITUNG

# BLECHBEARBEITUNG WIE GEWÜNSCHT

Unsere eMDe Blechfabrik AG mit Sitz in der Linthebene besteht aus den Bereichen «Blechfabrik» und «Gravurfabrik».

Mit modernster Infrastruktur, hochwertigen Rohmaterialien und umfangreichen Know-how produzieren wir für Kunden aus der ganzen Schweiz Blechteile vom einzelnen Laserteil bis hin zur fertig montierten Baugruppe.

Wir bieten Ihnen Ideen, Lösungen und den Service für jedes Problem, für jedes Teil und jedes Unternehmen zu jeder Zeit.

Eben ganz einfach Blechbearbeitung wie gewünscht!

  
**DOMINIK WEIBEL**

  
**MARCO WÜST**



- **KOMPLETTE BLECHBEARBEITUNG**  
vom Laserteil bis zur fertig montierten Baugruppe in Einzel- oder Serienfertigung.
- **VERLÄNGERTE WERKBANK**  
durch ein Netzwerk aus starken Partnern für spezielle Fertigungsschritte, welche wir nicht in unserer Fabrik umsetzen können.
- **EINFACHE KALKULATION UND BESTELLUNG**  
mit unserer effizienten Online-Kalkulation und Auftragsübersicht in unserem Kundenportal.
- **SEHR KURZE LIEFERZEITEN**  
von nur 1-2 Arbeitstagen ab Werk und auf Wunsch auch innerhalb weniger Stunden.
- **TOP QUALITÄT**  
und beste Werkstoffe, saubere, gratarme bis gratfreie Schnittkanten, minimaler Wärmeverzug und hohe Massgenauigkeit ( $\pm 0.1$  mm).
- **GROSSE STÜCKZAHLEN**  
durch personalarme Fertigung und hohe Produktivität.



# LASERSCHNEIDEN MIT CO2 ODER FIBER LASER

Qualitativ perfekte Blechteile in branchenführender Geschwindigkeit zu liefern ist unser Markenzeichen. Das erreichen wir nur mit den besten Maschinen, die der Markt zu bieten hat. Darum verfügen wir bei der eMDe über zwei hocheffiziente und präzise Laser aus dem Hause Trumpf, welche jeweils in einer TruLaser 3030 Einheit, mit angeschlossenen LiftMaster compact, für Sie arbeiten.

**Co<sup>2</sup> Laser:**                      **Trumpf TruFlow 5000**  
**Fiber Laser:**                     **Trumpf TruDisk 8001**

Der Co<sup>2</sup> Laser erreicht eine Spitzenleistung von 5000 W und der Fiber Laser von 8000 W. Beide lassen sich mit dem jeweils angeschlossenen LiftMaster compact in einem Zyklus innerhalb von 20 bis 35 Sekunden mit neuem Rohmaterial beladen.

Präzision und Geschwindigkeit um Ihren Anforderungen jederzeit gerecht zu werden.

<b>MAX. FORMAT:</b>	3000 mm x 1500 mm	
<b>MAX. STÄRKE:</b>	CrS	30 mm
	Stahl	25 mm
	Alu	25 mm
	Messing	10 mm
	Kupfer	10 mm





MAX. PRESSKRAFT:	1700 kN
MAX. BIEGELÄNGE:	3230 mm
MAX. STÄNDERDURCHGANG:	2690 mm
MAX. EINBAUHÖHE:	615 mm

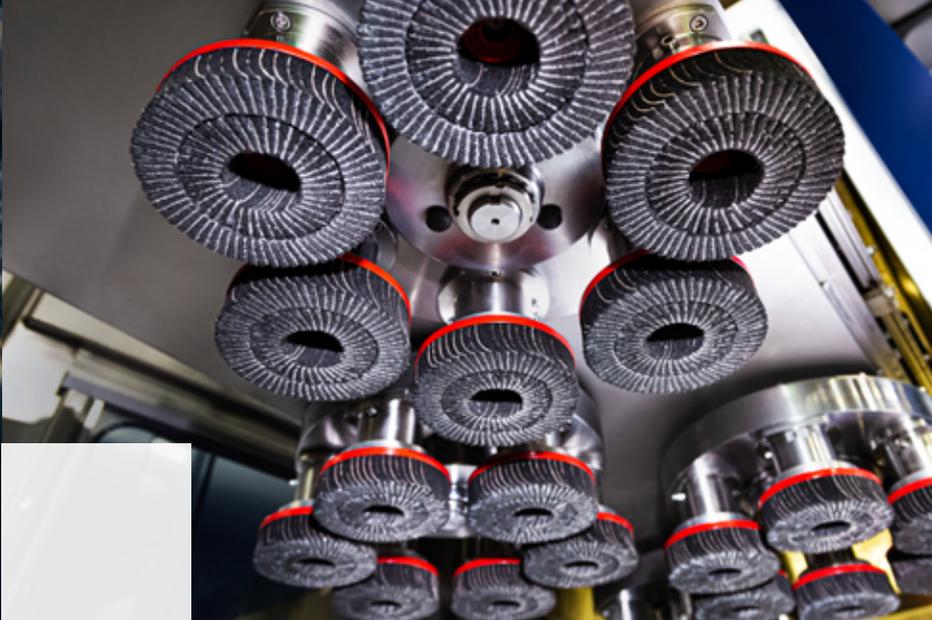
## ABKANTEN IM PERFEKTEN WINKEL

Auch beim Abkanten setzen wir auf gleich zwei Maschinen des Schweizer Herstellers Trumpf. Mit den beiden Abkantpressen sind unsere erfahrenen Abkanter in der Lage, Ihre Laser- und Blechteile jederzeit im perfekten Winkel in die gewünschte Form zu bringen.

**Abkantpresse 1:**               **Trumpf TruBend 5170**  
**Abkantpresse 2:**               **Trumpf TruBend 7036**

Unsere grosse Trumpf TruBend 5170 erreicht dabei eine Presskraft von 1700 kN und schafft eine maximale Biegelänge von 3230 mm. Werden grosse Stückzahlen bei einer geringeren Presskraft benötigt, kann die kleinere sowie schnellere Trumpf TruBend 7036, mit 360 kN Presskraft, Ihre Vorteile ausspielen.





## OBERFLÄCHENVEREDELUNG IN 4 STATIONEN

Das Entfernen der beim Lasern an der Unterseite von Blechteilen häufig entstehenden Kanten, Auffaserungen und Splintern sorgt für eine gleichmässige Oberfläche und eine noch exaktere Passgenauigkeit. Um Ihren Laser- und Blechteilen jederzeit den richtigen Schliff zu geben, setzen wir auf die herausragende Qualität der Firma WEBER.

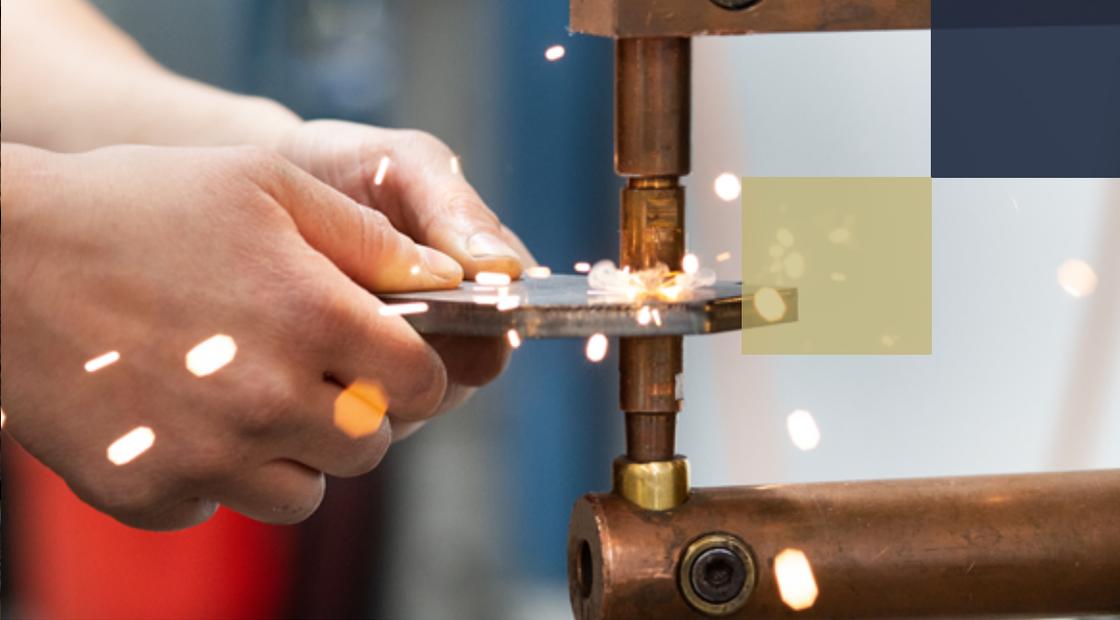
**Schleifmaschine: WEBER NLC 1350**

Unsere WEBER NLC 1350 mit Nass-Schleiftechnik arbeitet mit einem 4-Stationen-System, von denen jede Bearbeitungsstation frei anwählbar ist. Dabei ist sie auch für spezielle Materialarten und zum Bearbeiten von stark öligen Blechen geeignet.

Sollte die Weber einmal an ihre Grenzen stossen oder eine spezielle Bearbeitungsform nötig sein, verfügen wir über das umfassende Know-how und ein Netzwerk aus starken regionalen Partnern, um nahezu jede Form der Oberflächenveredelung in höchster Qualität und Schnelligkeit umsetzen zu können.

MAX. ARBEITSBREITE:	1350 mm
MIN. BLECHDICKE:	0.3 mm
MAX. BLECHDICKE:	100 mm
MAX. VORSCHUB/MIN:	600 mm





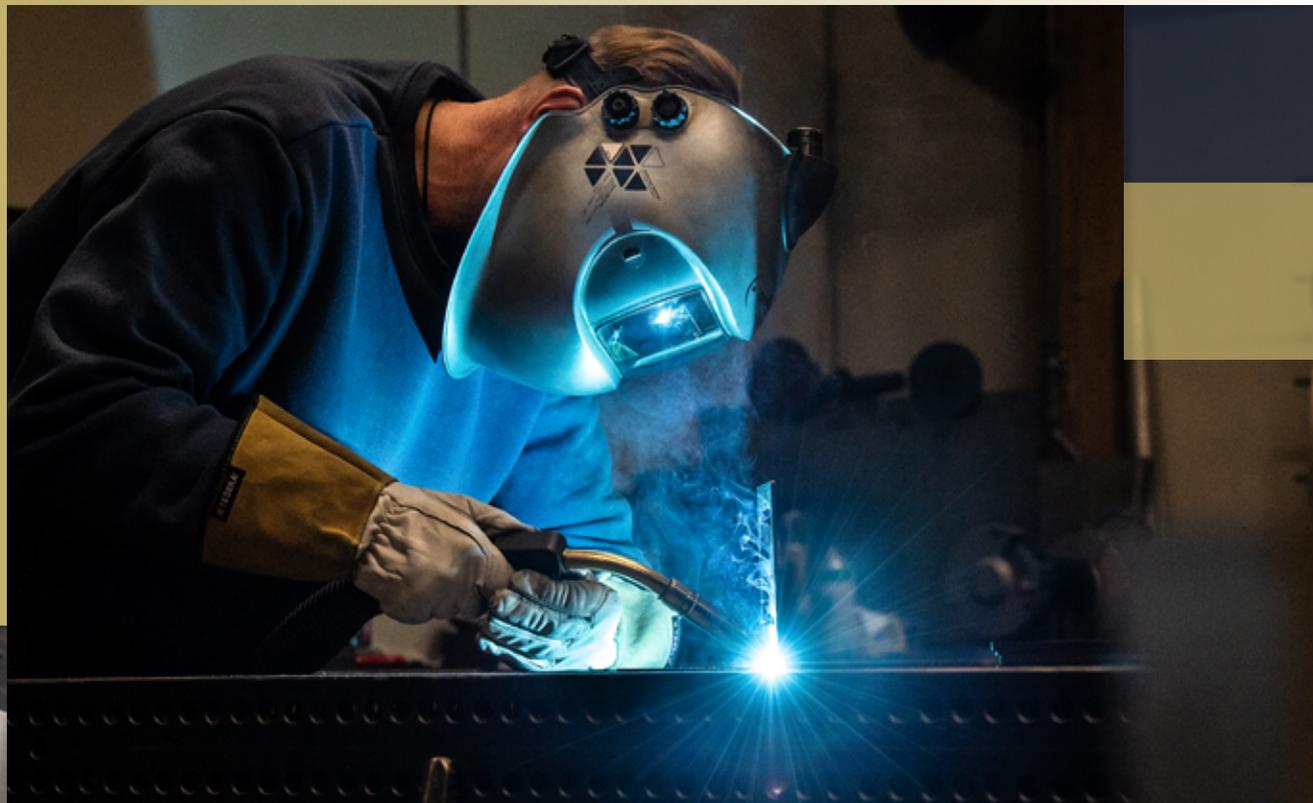
## SCHWEISSEN IN PERFEKTION

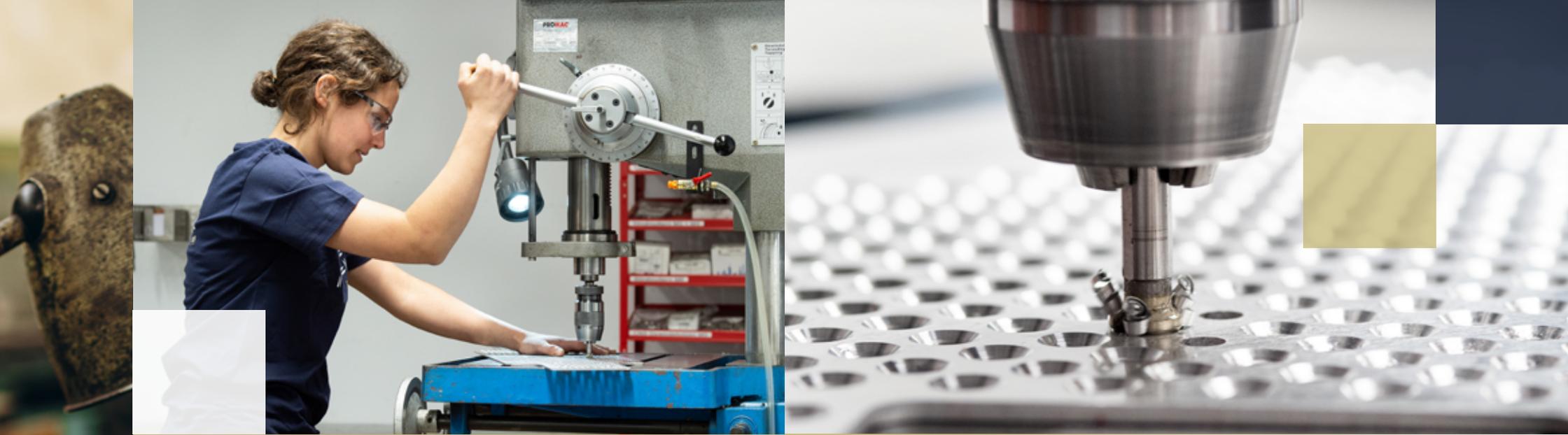
Wenn Ihre Laser- oder Blechteile nach der Produktion fest verbunden werden sollen, übernehmen wir das für Sie. Unsere erfahrenen Schweißer verbinden Ihnen alle Teile aus den Werkstoffen Stahl, Chromstahl oder Aluminium mit perfekt gezogenen Schweissnähten und schleifen diese auf Wunsch so sauber, dass beim fertigen Produkt keine Nahtstelle mehr erkennbar ist.

Bei der eMDe haben wir uns vor allem auf das Lichtbogenschweißen bzw. das Metallschutzgasschweißen in den folgenden Formen spezialisiert:

<b>Inertgasschweißen</b>	<b>(MIG)</b>
<b>Wolfram-Inertgas-Schweißen</b>	<b>(TIG)</b>
<b>Aktivgasschweißen</b>	<b>(MAG)</b>

Zusätzlich verfügen wir über eine Punktschweissmaschine mit der ebenfalls nahezu alle unsere angebotenen Werkstoffe im Punktschweißverfahren verbunden werden können.





## VERBINDEN & MONTIEREN MIT PRÄZISION

Lösbare und bedingt lösbare Verbindungen werden in unserer manuellen Montagehalle umgesetzt. Hier werden Ihre Teile durch z.B. Vorbohren und dem Einsetzen von Gewinden vorbereitet und anschliessend absolut passgenau durch verschiedene Methoden wie Nieten, Durchsetzfügen, Verschrauben oder Verkleben verbunden.

In Zusammenarbeit mit unserer Schweißabteilung können bei uns so annähernd alle stoffschlüssigen, kraftschlüssigen oder formschlüssigen Verbindungsmethoden durchgeführt werden. Dadurch sind wir in der Lage, vom ersten Laserschnitt bis zur letzten Schraube selbst Serienproduktionen von komplexen Baugruppen ganzheitlich unter einem Dach zu realisieren.

Welche Teile Sie auch verbinden möchten, den Möglichkeiten sind bei uns keine Grenzen gesetzt!





BRENNWEITE:	420 mm
MAX. FELDGRÖSSE.:	290 x 290 mm
MIN. FOKUSDURCHM.:	50 µm

## LASERGRAVUREN AUS DER GRAVURFABRIK

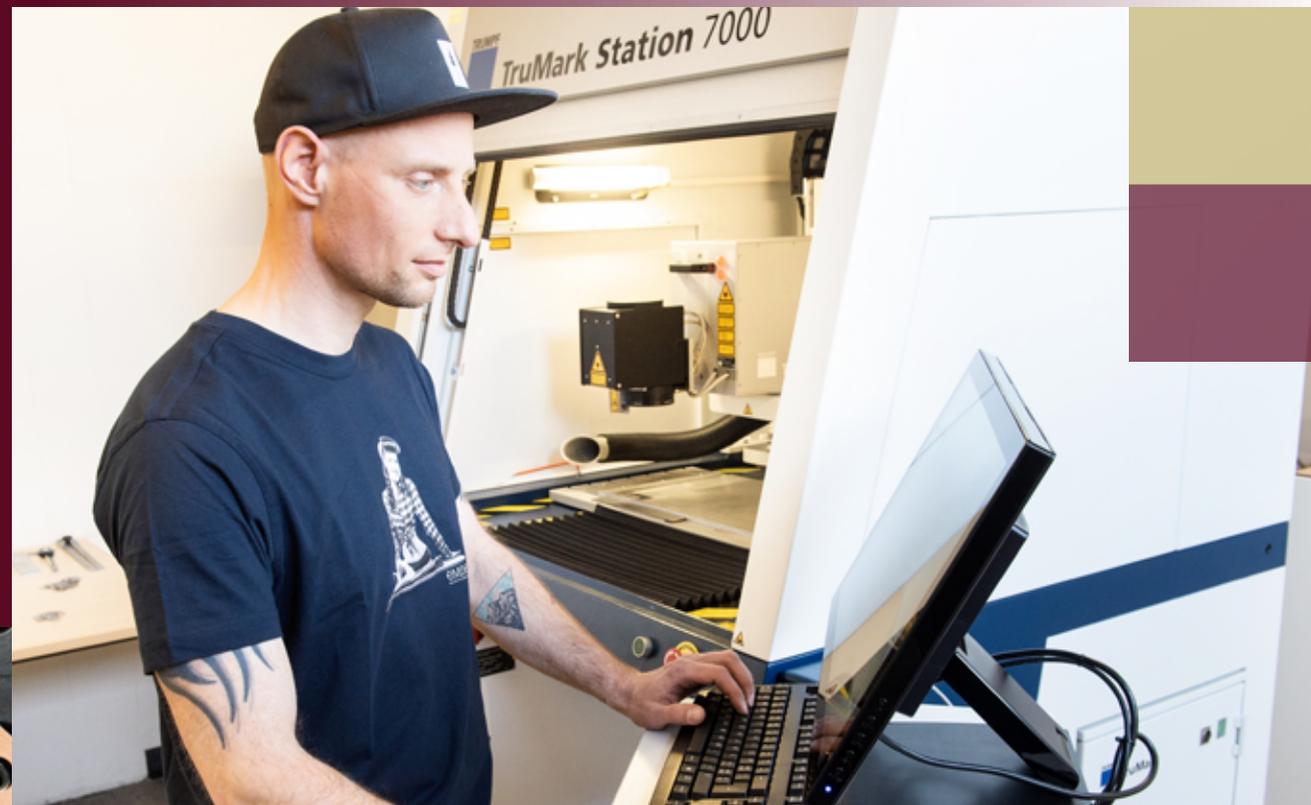
In der eMDe Gravurfabrik arbeitet unser Gravurlaser in einer Trumpf TruMark Station 7000. Mit ihm ist es uns möglich, all unsere angebotenen Werkstoffe sowie viele weitere Materialien mit hochpräzisen, verschiedenfarbigen Lasergravuren zu versehen.

**Gravurlaser:** **Trumpf TruMark 6030**

Der TruMark 6030 verfügt über eine Vielzahl unterschiedlicher Wellenlängen und eine hohe Pulsspitzenleistung. Texte, QR-Codes oder auch komplexe Grafiken graviert er schnell, effizient und genau. Senden Sie uns einfach Ihr Werkstück zu oder lassen Sie Ihre bei uns produzierten Laser- bzw. Blechteile mit einer perfekten Gravur veredeln.

Die eMDe Gravurfabrik  
Lasergravuren wie gewünscht!

**eMDe**  
GRAVURFABRIK





## IHRE VORTEILE ALS KUNDE DER EMDE

- **LASERTEILE ONLINE KALKULIEREN**

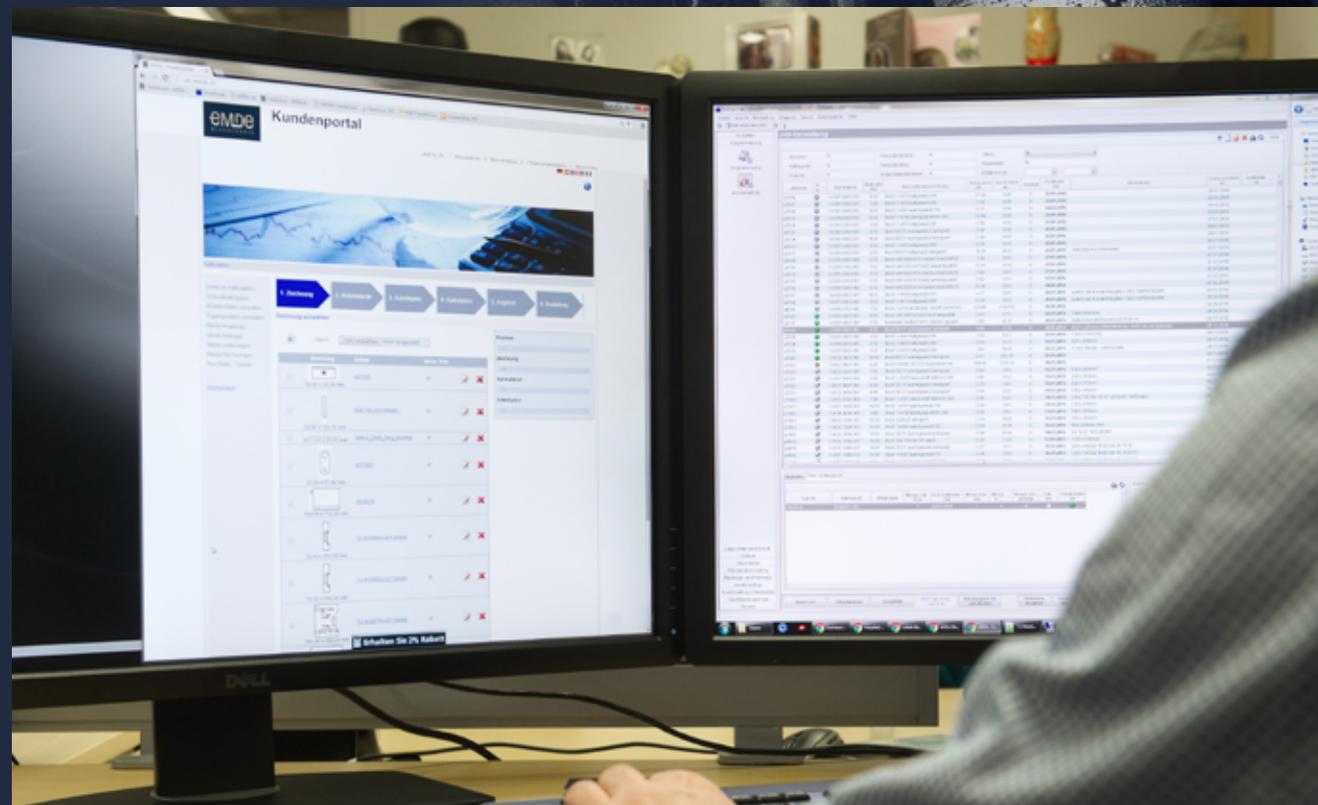
Laserteile bestellen war noch nie so einfach. Konfigurieren Sie Ihr individuelles Laserteil mit wenigen Mausklicks in der Online-Kalkulation und erhalten Sie mit unserer Online-Auftragserstellung sofort einen Preis.

- **LIVE ORDER STATUS**

Verfolgen Sie Ihre Aufträge jederzeit und überall mit dem Live-Order-Status. Mit jeder Auftragsbestätigung senden wir Ihnen einen Link, mit dem Sie direkt zu Ihrem Auftrag gelangen. So können Sie den Status Ihrer Positionen in Echtzeit mitverfolgen.

- **ALLES AUF EINEN BLICK**

Bei uns behalten Sie immer den vollen Auftragsüberblick. In unserem Kundenportal sind all Ihre Aufträge sowie der jeweilige Status für Sie stets online verfügbar und in der Auftragsübersicht zusammengefasst.



# «WOFÜR WIR STEHEN» FUNDAMENT UNSERES ERFOLGS

Wir bei der eMDe brauchen keine Leitschranken, die uns zwingen, den Kunden zu seiner vollsten Zufriedenheit zu beliefern. Bei uns sind es die Kultur, das Umfeld und unsere Motivation, die uns zu dem Lieferanten machen, den Sie sich wünschen.

**Schnelligkeit, Flexibilität, Qualitätsbewusstsein, Verlässlichkeit und kostengünstige Fertigung - dafür stehen wir mit unserem Namen.**

Jeder unser eMDe Blechhelden gibt in seiner Abteilung und darüber hinaus täglich alles, damit Ihre Blechteile immer in branchenführender Geschwindigkeit und höchster Präzision gefertigt und ausgeliefert werden.

Dabei sorgen wir unter dem Leitspruch «Wir formen Talente» stetig sowohl für die fachliche als auch die persönliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter. Ihre Kompetenz, eingebettet in ein innovatives Arbeitsumfeld, sind der Schlüssel unseres Erfolgs und das Fundament, auf dem die eMDe Blechfabrik AG steht.



# BLECHTEILE WIE GEWÜNSCHT FÜR DIE GANZE SCHWEIZ



**eMDe**  
BLECHFABRIK

**eMDe BLECHFABRIK AG**

Fabrikstrasse 2 | CH-8722 Kaltbrunn  
Tel. +41 55 222 0 222 | Fax +41 55 222 0 221  
info@emde.ch | www.emde.ch